



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



TOTAL DE CANCELES ELECTORALES A PRODUCIR

Canceles electorales para la elección:	1,100
Instructivos para el armado del cancel electoral:	1,100

COMPONENTES DEL CANCEL ELECTORAL

- 1 Base de plástico de polipropileno corrugado.
- 1 Separador central de plástico de polipropileno corrugado.
- 2 Separadores laterales de polipropileno corrugado.
- 1 Juego de Patas tipo tijera de tubo conduit en forma de "U".
- 2 Cortineros de tubo de polietileno de alta densidad.
- 4 Cortinas de plástico de polietileno.
- 4 Tapones de hule para cortinero
- 1 Instructivo de armado

Nota:

Cada uno de los cancelos y sus componentes se empaquetarán en las cajas contenedoras de material electoral.

Los separadores laterales y central se doblarán por mitad, para su guardado en la caja contenedora.

En los dobleces del separador central se colocará un instructivo de armado.

Los cancelos correspondientes a los SIMULACROS se entregarán por separado del resto de los materiales.

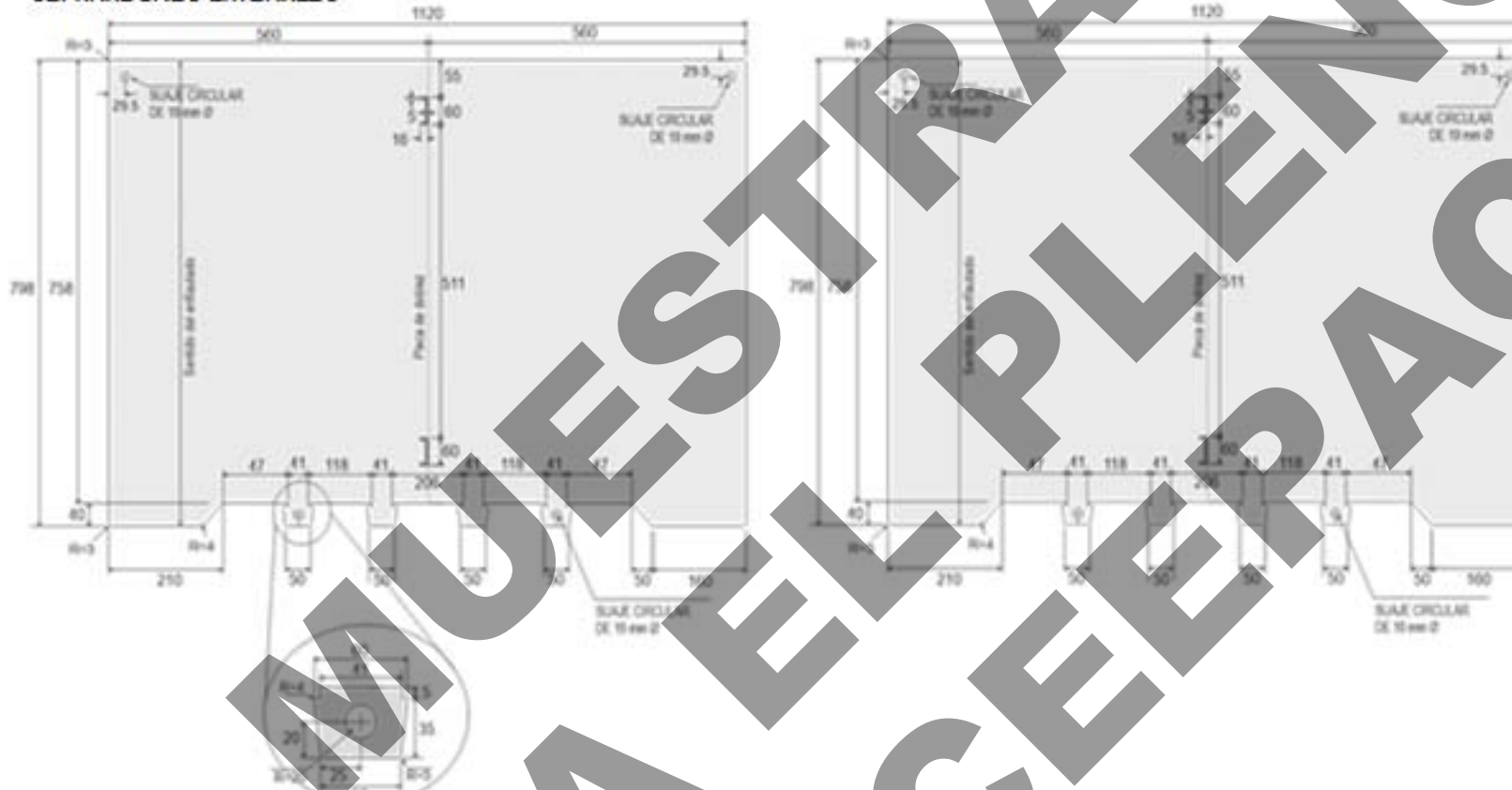
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
CANCEL ELECTORAL		Base de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero color negro.		Tubos de polietileno de alta densidad color gris.			
DIMENSIONES:		Separador central de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.		Cortinillas de plástico de polietileno blanco opaco.		REVISÓ:	
Largo: 1120 mm		Separador lateral de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.		Tapones de hule acrilonitrilo para cortinero.			
Ensamblado:		Juego de patas tipo tijera de tubo conduit galvanizado pared extradelgada.		Instructivo de armado en papel bond tamaño carta una tinta color negro.		APROBÓ:	
Ancho: 700 mm							
Alto: 1782 mm							
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:		EQUIPO:	
milímetros		NMX-E-082-SCFI-2002 ASTM-D 256-05 ASTM-D 638-03 ASTM-B557-14					
Sin escala		NMX-W-131-SCFI-2004 NMX-W-081-SCFI-2004 NMX-W-047-SCFI-2005 NMX-T-024-SCFI-2002					



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SEPARADORES LATERALES



Detalle de seguros inferiores tipo flecha:
 50 a 60 mm (± 1 mm) de largo.
 40 mm (+2.0; -0.0 mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento a la base)

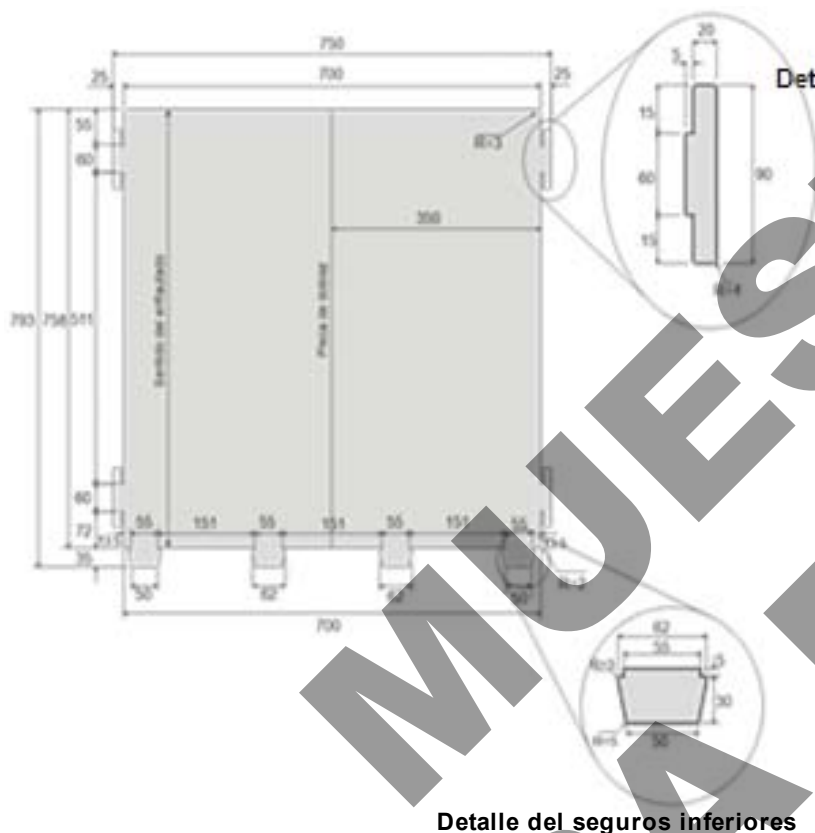
Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Separadores laterales		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero. Color blanco opaco libre de subtonalidades. Tratamiento corona 38-42 dynas.			ELABORÓ:
DIMENSIONES: Largo: 1120 mm. Alto: 798 mm. Tolerancia: (+2.0 mm; -0.00 mm).		Calibre: 3mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm). Concentración del color al 3%.	Gramaje: 700g/m ² ($\pm 10\%$) (770/630g/m ²). Aditivo U.V. 0.1% en peso.	Enflautado en posición vertical.	REVISÓ:
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	Ancho de flauta: 3 mm. Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06	NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	PROCESO: Extrusión y Suajado	APROBÓ:
		NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras		

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SEPARADOR CENTRAL



Detalle de seguros laterales

Detalle del seguros inferiores

Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

Dimensiones de los seguros laterales:

90 mm (± 1 mm) de largo.
25 mm (± 1 mm) de ancho.
(incluye acoplamiento al separador lateral)

Seguros inferiores tipo flecha:

45 a 60 mm (± 1 mm) de largo.
35 mm. (+2 mm) de ancho.
(incluye acoplamiento a la base)

Esquinas Redondeadas:

11 mm de Radio (± 1 mm)

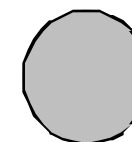
Espécimen de ensayo:

Elaborado con la lámina plástica que se solicita para la producción de los separadores.

Dimensiones del espécimen para pruebas mecánicas de calidad.



10 cm x 10 cm

100 cm²

Nota: Los especímenes serán para que el proveedor realice pruebas de calidad al producto terminado y entregue certificados al OPL.

Si el OPL cuenta con un laboratorio deberá solicitar muestras para certificar el producto adquirido.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
Separador central		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		REVISÓ:
DIMENSIONES:		Calibre: 3mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color al 3%.	Enflautado en posición vertical.		
Largo: 750 mm (+2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros		Gramaje: 700g/m ² ($\pm 10\%$)(770/630g/m ²).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.			APROBÓ:
Alto: 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros.		Ancho de flauta: 3 mm.	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras	



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIÓN EN SEPARADORES LATERALES



IMPRESIÓN EN SEPARADOR CENTRAL



Logotipo del CEEPAC

De 270 mm de largo x 162 mm alto.

Logotipo reciclado:

De 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

Textos en separadores laterales:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO

Comprimido al 30%

Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negritas).

Texto en separador central:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO

Por las dos caras en tres líneas (negritas).

Fuente: SWIS 721 Cn BT de 263 puntos (negritas).

Comprimido al 20%

Texto adicional en separadores laterales para capacitación:

SIMULACRO

Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negritas).

Este texto se imprimirá en los dos separadores laterales de los cancelos a utilizar en las tareas de capacitación utilizando el tipo y tamaño de fuente indicado.

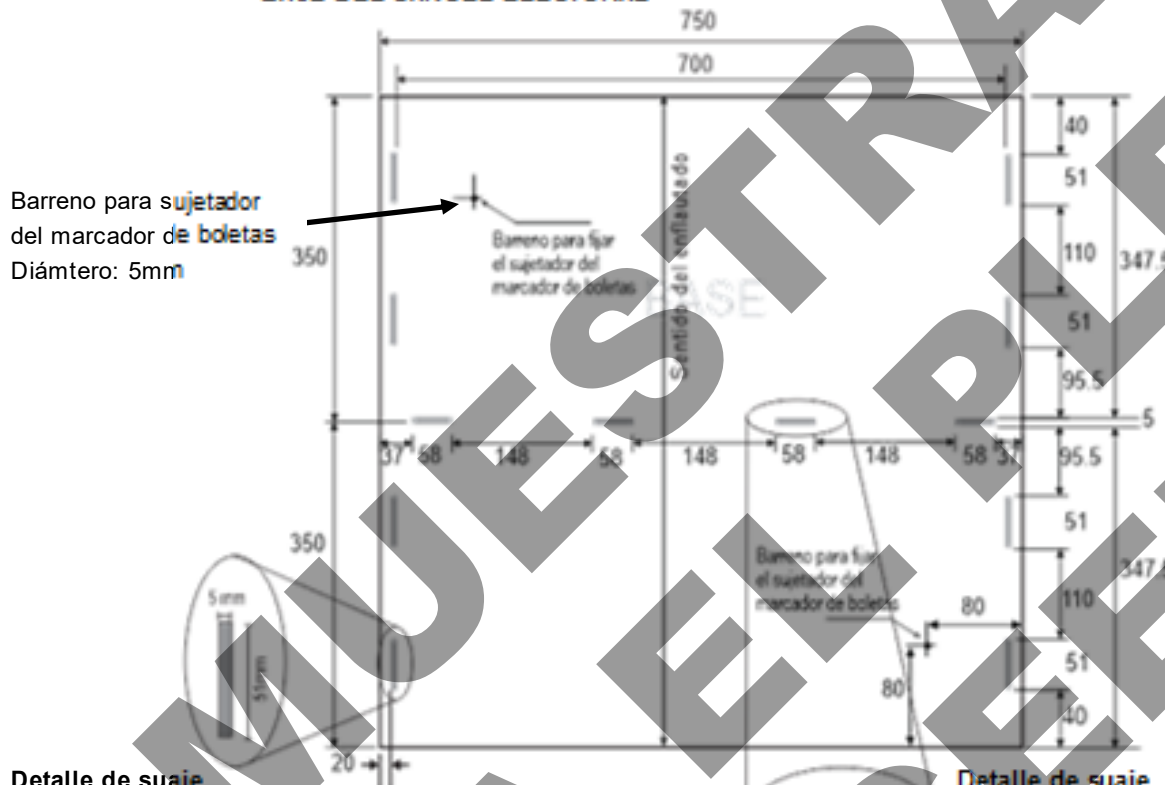
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Separadores laterales y central		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tinta UV o base agua. Emblema del OPL: solo en separadores laterales por la cara externa.		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Laterales: 1120 mm x 798 mm (+2.0 mm; -0.00mm). Central: 750 mm x 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm).		Impresión en serigrafía. Logotipo reciclado: en separadores laterales por la cara externa.			REVISÓ:
ACOTACIONES: milímetros		Una tinta. Logotipo reciclado: en separador central por ambas caras.			
ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014 NOM-252-SSA1-2011	PROCESO: Impresión serigrafía	EQUIPO: Impresoras		



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

BASE DEL CANCEL ELECTORAL



Barreno para sujetador del marcador de boletas
 Diámetro: 5mm

Barreno para fijar el sujetador del marcador de boletas

Detalle de suaje para formar ranuras en los bordes laterales (cuatro por lado)

Largo: 51 mm (+1mm; -0.0 mm).
 Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

Detalle de suaje para formar ranuras al centro (cuatro en total)

Largo: 56 mm (+1mm; -0.0 mm).
 Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Base		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de polipropileno copolímero corrugado extruido		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Base: 700 mm x 750 mm (±2.0 mm).		Color: Process Black	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:	
		Aditivo U.V. 0.1% en peso.	Enflautado en posición vertical.	APROBÓ:	
ACOTACIONES: milímetros		NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014		PROCESO: Extrusión y Suajado	EQUIPO: Extrusora y Suajadora



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ

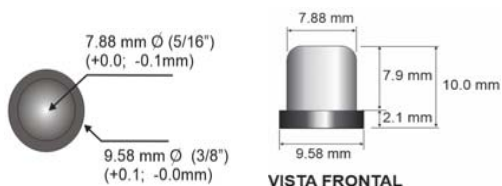
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Pin botón:

Componente que fija la extensión a la parte inferior de la pata, para dar la altura de la base.

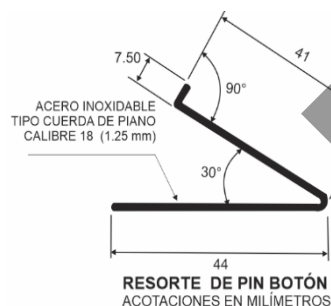


VISTA SUPERIOR

VISTA FRONTAL



VISTA INFERIOR



RESORTE DE PIN BOTÓN
ACOTACIONES EN MILIMETROS

Resorte para el pin botón al interior del cople unión:
Calibre: 18 (1.24 mm).
Angulos: 30° y 90° botón

PATAS DEL CANCEL

Tipo tijera en forma de "U"
Tubo conduit galvanizado de 1/2" pared extradelgada.
Remache unión de aluminio de 3/16" (4.78mm) x 1 5/8" (41.27 mm) de largo.
4 Regatones de hule acrilnitrilo para exterior

Cople unión:
Tubo negro de 5/8" (15.87mm) x 100mm de largo, calibre 20.
Fijo a la extensión mediante cuatro puntos o punzonados.

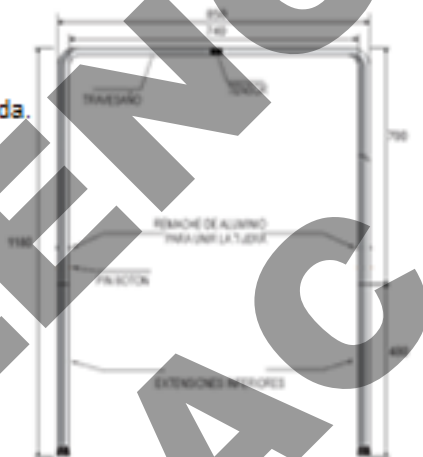


Extensión inferior de las patas
Incluye cople unión, pin botón y regatón

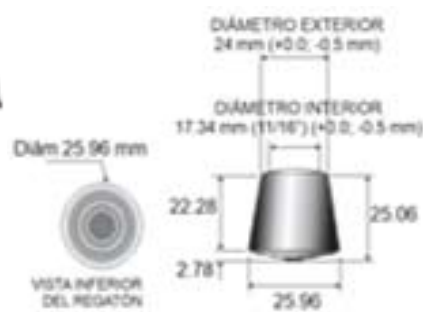
Regatón para exterior
Hule acrilnitrilo

REGATÓN

Componente para acoplarse al exterior del tubo de las patas elaborado de hule acrilnitrilo de forma cónica con estrías en el extremo inferior.



Tensor tipo correa:
De polipropileno color negro de 630 mm de largo x 1" de ancho.
Sujeción del tensor
Al centro del travesaño de la pata con remache tipo "POP" de 3/16" (4.76 mm)



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Patas tipo tijera y componentes		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Patas de tubo conduit galvanizado de 1/2" en forma "U". Resorte de acero tipo cuerda de piano calibre 18.		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Plegadas: ancho 850mm x altura 1180mm (±2.0mm). Abiertas: altura 1020mm x abertura 570mm (±2.0 mm).		Extensiones de tubo conduit galvanizado de 1/2" Cople unión de tubo negro de 5/8" cal. 20. Pin botón de latón de 9.58 mm (3/8").		Tensor tipo correa de polipropileno color negro de 1" de ancho, sujeto al pata con remache pop de 3/16" de aluminio.	
ACOTACIONES: milímetros		ESCALA: Sin escala		NORMAS: ASTM B567-15 ASTM B926-09	
				PROCESO:	
				EQUIPO:	
				REVISÓ:	
				APROBÓ:	



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

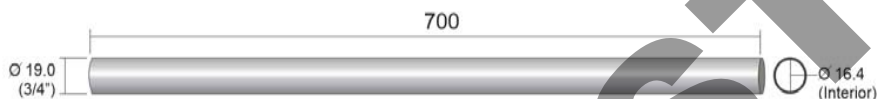
TUBO CORTINERO

Dimensiones:

- 700 mm de largo (± 1.0 mm).
- 19.0 mm ($\frac{3}{4}$ ") de diámetro exterior (± 1.0 mm).
- 16.4 mm diámetro interior (+0.0; -0.1 mm).

Espesor de pared:

1.3 mm

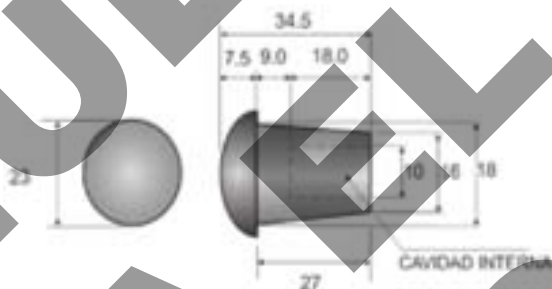


TAPÓN PARA CORTINERO

Componente para acoplarse al interior del tubo cortinero elaborado en hule de forma cónica liso y cabeza de gota.

Dimensiones de la cabeza:

- 23 mm de diámetro (± 1.0 mm).
- 7.5 mm de espesor.



Dimensiones de sección de acoplamiento:

- 18.0 mm diámetro mayor.
- 16.0 mm diámetro menor.
- 27 mm de largo.

Dimensiones de la cavidad interna:

10 mm de diámetro x 18 mm de profundidad.

CORTINAS



Impresión sobre cortinillas:

Texto: **EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO**
 en tres líneas (negritas).
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 220 puntos .
 Comprimido al 25%

Logotipo reciclado:

20 mm de largo x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Cortinas, cortinero y tapones		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tubo de polietileno alta densidad color gris Cortinas de polietileno de baja densidad. Tapón de interior para cortinero en Color blanco opaco. Hule muerto color negro Calibre 600 ($\pm 10\%$) (660/540). Dureza 60-65 Shore "A" Impresión en flexografía.			ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Tubo cortinero de 700mm x 19mm diam. Cortinas: 350 mm ancho x 900 mm largo (+5 mm).					REVISÓ:	
ACOTACIONES: milímetros		NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 NMX-E-114-CNCP-2013 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D256-10e1 ASTM D1004-13 ASTM D1938-14			APROBÓ:	
ESCALA: Sin escala		PROCESO: Moledo / Extrusión		EQUIPO: Prensa Hidráulica / Extrusoras		



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

INSTRUCTIVO DE ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL

INSTRUCTIVO DE ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL

PASO 1
ARMADO DE LOS SEPARADORES:
ENSAMBLAR LOS SEPARADORES LATERALES CON EL CENTRAL, AL TERMINAR COLOCARLOS EN POSICIÓN VERTICAL CON LOS SEGUROS HACIA ARRIBA

PASO 2
ARMADO DE LA BASE Y SEPARADORES:
COLOCAR LA BASE ENCIMA DE LOS SEGUROS DE LOS SEPARADORES, VERIFICANDO QUE COINCIDAN LAS RANURAS Y LOS SEGUROS Y HACER PRESIÓN PARA QUE ESTOS SE INSERTEN EN LA BASE.

Hacer presión para insertar los seguros

PASO 3
ARMADO DE PATAS:
PARA ENSAMBLAR LAS EXTENSIONES EN LA PARTE INFERIOR DE LAS PATAS INTRODUCIR EL COPLE Y ALINEAR EL PIN BOTON CON EL ORIFICIO DEL TUBO, PRESIONAR EL PIN Y EMPUJAR LA EXTENSION HASTA QUE SALGA POR EL ORIFICIO Y SE ESCUCHE UN "CLICK".

PASO 4
COLOCACIÓN DE LAS PATAS:
DESPLIEGAR LAS PATAS Y POSICIONARLAS CON LOS REGATONES HACIA ARRIBA E INSERTARLAS POR EL TRAVESAÑO EN LOS SEGUROS QUE PRESENTAN EL CORTE CIRCULAR.

PASO 5
UNA VEZ ARMADO EL CANCEL, ENTRE DOS PERSONAS SUJETARLO DE LAS PATAS, PARA GIRARLO Y PONERLO SOBRE LAS PATAS.

PASO 6
COLOCAR LAS CORTINAS EN EL TUBO CORTINERO E INTRODUCIR LOS EXTREMOS DEL TUBO CORTINERO EN LAS PERFORACIONES SUPERIORES DE LOS SEPARADORES LATERALES Y POR ÚLTIMO INSERTAR LOS TAPONES PARA ASEGURARLOS A LOS SEPARADORES LATERALES.

El instructivo se integrará entre los dobleces del separador central del cancel electoral

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
Instructivo de armado		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada (horizontal).		
DIMENSIONES:		Impresión en offset		Márgenes: Superior: 10 mm. Izquierdo: 10 mm. Inferior: 10 mm. Derecho: 10 mm. Entre columnas: 10 mm.	
Tamaño carta:	Largo: 279 mm. Alto: 216 mm.	Una tinta.		REVISÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	APROBÓ:	
milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-030-SCFI-2006	NMX-EE-075-1980 NOM-050-SCFI-2004 ISO 216 (SERIE ANSI-A)	Impresión	EQUIPO: Presna plana


CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		


TOTAL DE URNAS A PRODUCIR

Urna para la elección de DIPUTACIONES LOCALES	3,960
Urna para la elección de AYUNTAMIENTO	3,960

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR

Instructivo para armado de las urnas	3,960
--------------------------------------	-------

TOTAL DE CINTAS SEGURIDAD A PRODUCIR

Cinta para sellar las urnas y caja paquete electoral	4,200
--	-------


Nota:

Las urnas se empacarán en la caja contenedora de material electoral.
Entre los dobleces de la urna de AYUNTAMIENTO se colocará un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a los SIMULACROS se entregarán por separado del resto de los materiales.

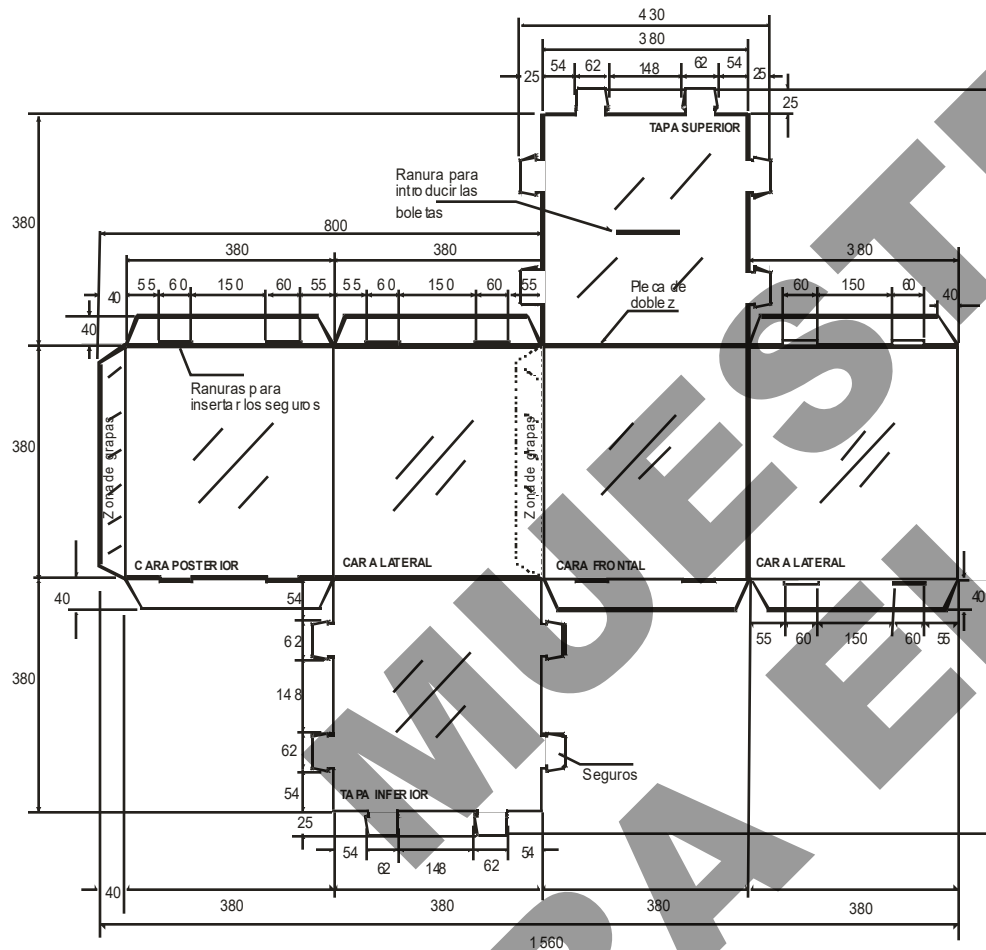
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada:	ELABORÓ:
URNAS DIPUTACIONES-AYUNTAMIENTO		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 D	4 kg con carga interna.	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	Por caída esquinada	APROBÓ:
Exteriores		Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²	U.V. al 1% en peso (+2%)		
Tolerancia: (+3.0; -0.0)		Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g)		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	Extrusión y suajado	



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
 URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN DE LAS URNAS



Grapas para cerrar la urna en una pieza
 10 grapas (5 en cada sección especificada)

Material:

Alambre electro-galvanizado
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm)
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm
 Largo de pata: 9 mm

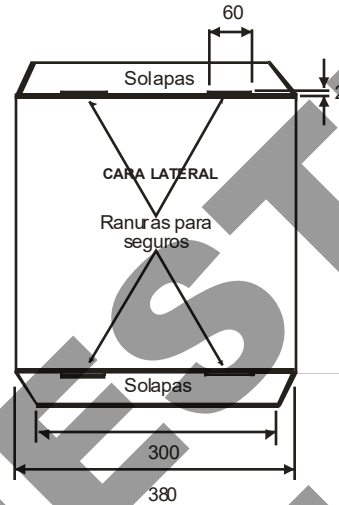
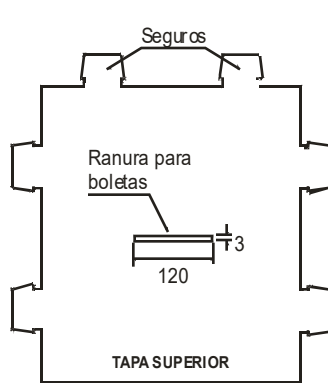
Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades
Exteriores	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²	físicas y de transparencia.
Tolerancia: (+3.0; -0.0)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g)	U.V. al 1% en peso (+2%)
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP:	ASTM D638-15 ASTM D1003-14 ASTM D1238-14	Extrusión y suajado
				EQUIPO:
				REVISÓ:
				APROBÓ:

CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
 URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENT

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

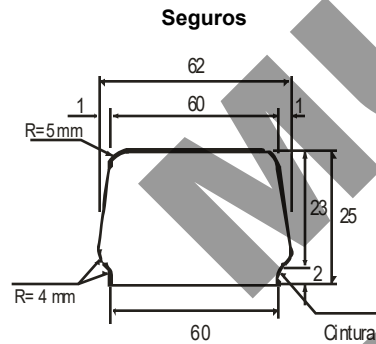
SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS



Sujes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas
 largo: 120 mm \pm 2 mm
 ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

En solapas para insertar los seguros
 largo: 60 mm (+1; -0.0 mm)
 ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).



Sujes para formación de seguros

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior
 (2 seguros en cada uno de los tres lados libres)

De forma cónica 60 mm en la parte superior a 62 mm en la parte inferior
 25 mm \pm 1.0 mm) de altura

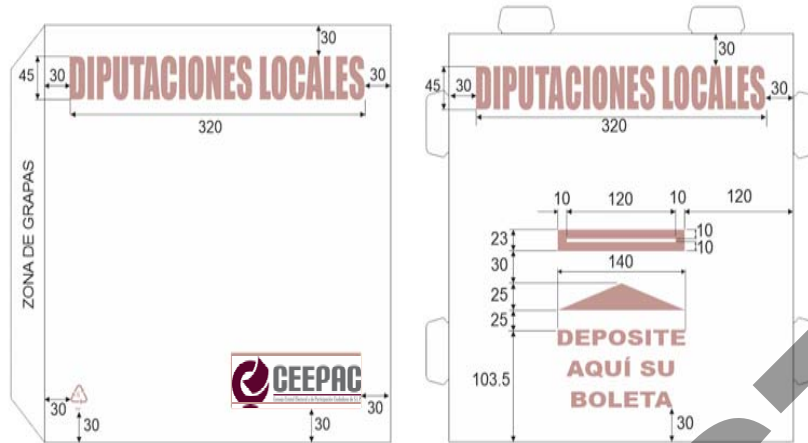
Cintura

60 mm de largo
 2.0 mm de alto (para sujetarse a la ranura)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
AJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:
Exteriores	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²		
Tolerancia: (+3.0; -0.0)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m ² (\pm 5%) (924g-836g)	U.V. al 1% en peso (+2%)	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP; ASTM D638-15 ASTM D1003-14 ASTM D1238-14		Extrusión y suajado	

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales

Tapa superior

IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e ir de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Tapa superior

Texto: **DIPUTACIONES LOCALES**

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flèche indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: **DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA**

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Caras frontal, posterior y laterales

Emblema del CEEPAC

Imagen proporcionada por el Instituto

Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto.

Texto: **DIPUTACIONES LOCALES**

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
IMPRESIÓN URNA DIPUTACIONES LOCALE		Impresión en serigrafía			
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua		REVISÓ:	
Las indicadas en los gráficos		Una tinta			
		Color Pantone 7613U		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013 NMX-E-232-CNCP-2016	Impresión	Impresora plana para serigrafía	

UR-CEEPAC-2018

<p>CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENT</p>	CAMBIOS		
	REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
	1		
	2		



Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior

IMPRESIÓN DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e ir de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Tapa superior

Texto: **AYUNTAMIENTO**

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: **DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA**

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Caras frontal, posterior y laterales

Emblema del CEEPAC

Imagen proporcionada por el Instituto

Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto.

Texto: **AYUNTAMIENTO**

Fuente: Impact de 153 puntos ((extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Cara frontal

Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		Impresión en serigrafía			
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua		REVISÓ:	
Las indicadas en los gráficos		Una tinta			
		Color Pantone 7763U		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013 NMX-E-232-CNCP-2016	Impresión	Impresora plana para serigrafía	

UR-CEEPAC-2018

 CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO	CAMBIOS		
	REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
	1		
	2		

GINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LA URNA Y CAJA PAQUETE ELECTORAL



Emblema del CEEPAC(archivo proporcionado por el Instituto).

Medidas: 103 mm de largo X 30 mm de alto.

Texto:**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2017-2018**

Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm)

Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopio: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre si, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente	Cinta de uso ligero	Adhesivo hotmelt	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía	Calibre 25 micras \pm 2 micras)	Tratamiento corona 38-42 Dynas	
Ancho: 48 mm		Una tinta	Espesor adhesivo: 18 micras \pm 2 micras)	Carrete o centro de cartón: diám ext 80 mm y espesor de 1.5 mm	APROBÓ:
Tolerancia (+2.5%; -0.0%)	Largo: 15 m	Color negro	Elongación 40% mm	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M-01(2012)		Impresión	Embobinadoras

UR-CEEPAC-2018

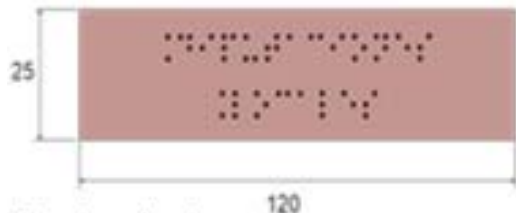
 <p>CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO</p>	CAMBIOS		
	REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
	1		
	2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN

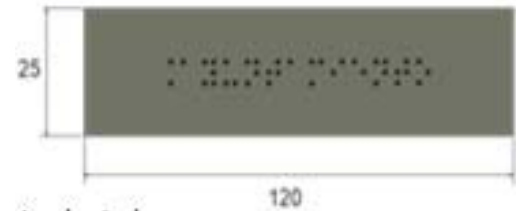
Color de la Elección:

Pantone 7613U para Diputaciones Locales

La etiqueta debe pigmentarse en el color de la elección.



Diputaciones Locales



Ayuntamiento

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

NOTA:

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.

Producción adicional de etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán enviadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto



Ubicación de la etiqueta braille

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
ETIQUETAS BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada	Elongación de la etiqueta 40%		
DIMENSIONES:		Respaldo papel bond siliconado	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada	REVISÓ:	
Tolerancia	Largo: 120 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada		
(±1,0 mm)	Ancho: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras)	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada	APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	Suaje y Grabado	Braille

UR-CEEPAC-2018

<p>CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO</p>	CAMBIOS		
	REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
	1		
	2		

Archivo proporcionado por el CEEPAC

Archivo proporcionado por el Instituto

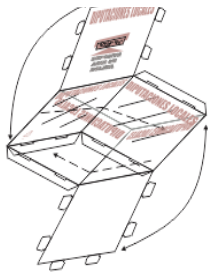
INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA

PASO 1
DESPLIEGADO DE LA URNA
DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA

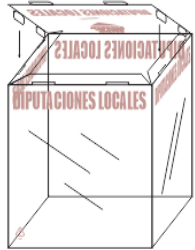
PASO 2
ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR
INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA, DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO

Empaque de los instructivos:

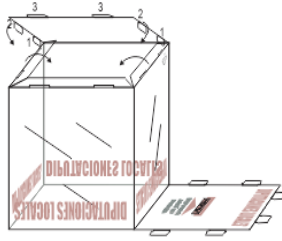
Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.



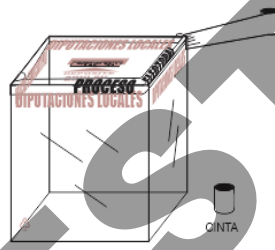
**PASO 3
ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR**
PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2



CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



**PASO 4
SELLADO DE LA URNA**
ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ²	Forma de impresión: Apaisada	Márgenes: Superior: 20 mm	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x 0 (una cara)		Inferior: 20 mm	
Tamaño carta	Largo: 279 mm	Una tinta		Izquierdo: 20 mm	APROBÓ:
	Alto: 216 mm	Color negro		Derecho: 20 mm	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Impresión	Prensa plana



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR

Cajas paquete electoral. 3,960



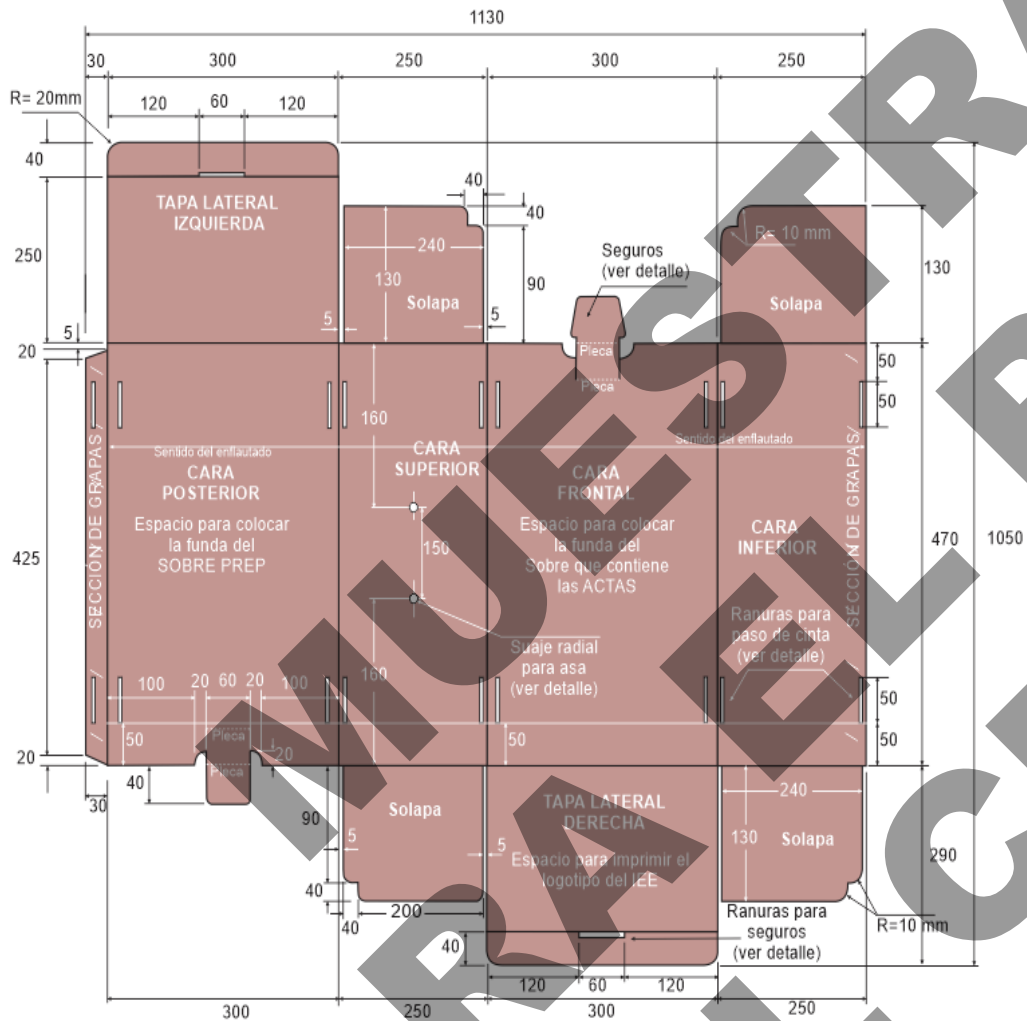
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Caja plegadiza de plástico corrugado	Fundas polivinil transparente				
DIMENSIONES:		Asa y contra asa de plástico		Seguros y pasacintas de plástico		REVISÓ:	
Largo:	470 mm	Correas de polipropileno		Cinta doble contacto de polipropileno			
Interiores	Ancho: 250 mm	Hombreras de tela				APROBÓ:	
Tolerancia (\pm 2.0 mm)	Alto: 300 mm						
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004		NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1	ASTM D1004-13	PROCESO:
milímetros	Sin escala	ASTM D1938-14	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	EQUIPO: Extrusor
							Extrusión y Suajado
							Impresora y suajadora



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DESARROLLO DE LA CAJA PAQUETE PARA PRODUCCIÓN



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:
7 grapas en la sección especificada

Material:
Alambre electro-galvanizado
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm)
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

Dimensiones de la grapa:
Ancho de lomo: 12 mm
Largo de pata: 9 mm

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisar cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

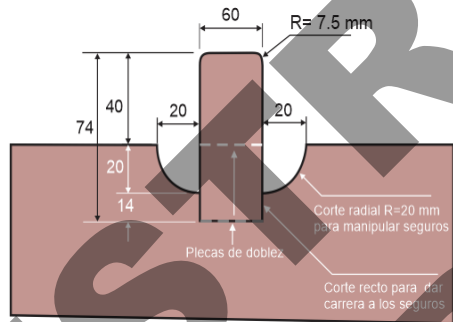
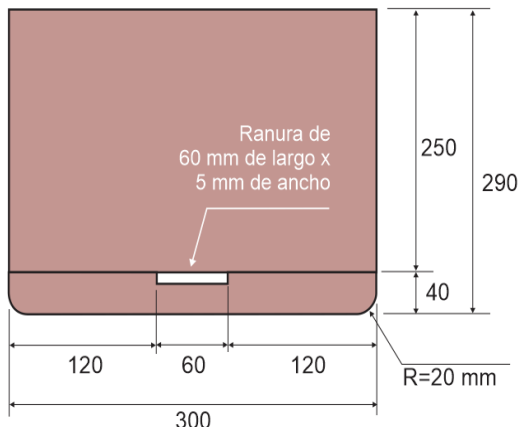
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno Color: PANTONE 7613U Enflautado en posición horizontal		ELABORÓ:
DIMENSIONES: Largo: 470 mm Ancho: 250 mm Alto: 300 mm		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm)	Concentración del color del 1.5% a 3%	REVISÓ:
Interiores		Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (660/540g/m ²)	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso	APROBÓ:
Tolerancia (±2.0 mm)		Ancho de flauta: 3-5mm	Tratamiento corona 38-42 dynas	
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	PROCESO: Extrusión y Suajado
				EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras



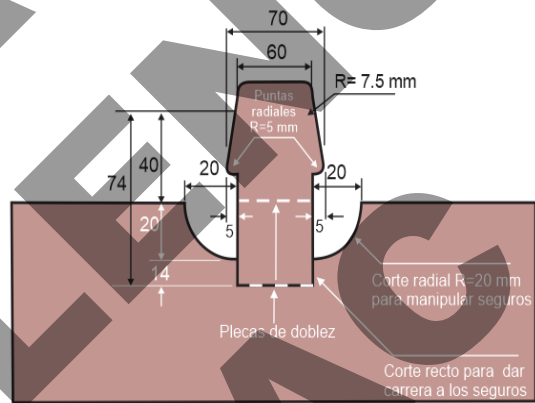
CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha

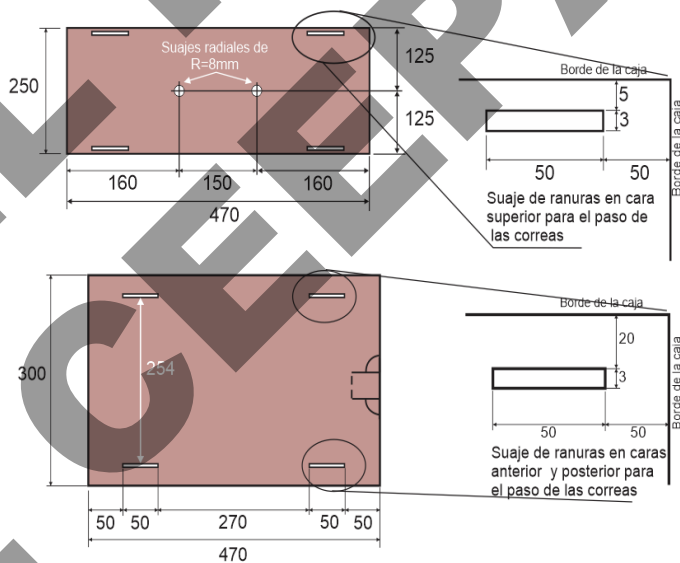


Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda

Ranuras en solapas de tapas laterales:

Largo: 60 mm
 Ancho: 5 mm

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el dobléz para facilitar la entrada de los seguros



Ranuras en caras: superior, inferior frontal y posterior

Largo: 50 mm
 Ancho: 3 mm

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

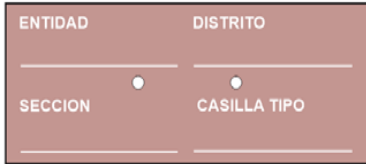
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Lámina de plástico de polipropileno	Color: PANTONE 7613U	Enflautado en posición horizontal		REVISÓ:
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm)	Concentración del color del 1.5% a 3%			
Interiores	Ancho: 250 mm	Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (660/540g/m ²)	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso			
Tolerancia (±2.0 mm)	Alto: 300 mm	Ancho de flauta: 3-5mm	Tratamiento corona 38-42 dynas			APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:		
milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras	



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL



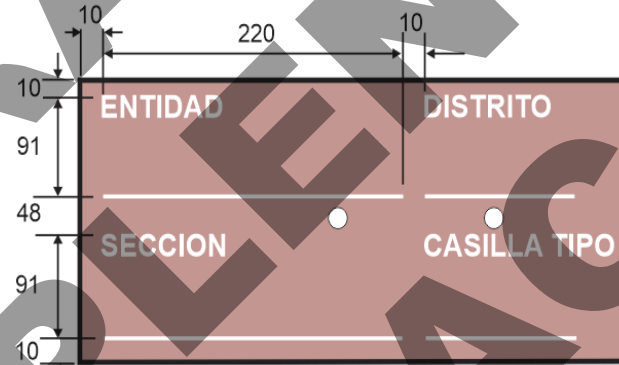
Textos en cara superior:

ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO

Fuente: Arial bold de 42 puntos (negritas)

Líneas: 3 mm de grosor x 220 m de largo

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior



IMPRESIÓN SOBRE LAS CARAS LATERALES

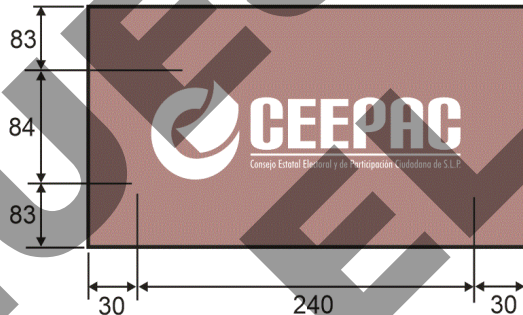
Lateral Derecha

Emblema del CEEPAC

Dimensiones aproximadas:

140 mm de largo x 84 mm de alto

Archivos proporcionados por el Instituto

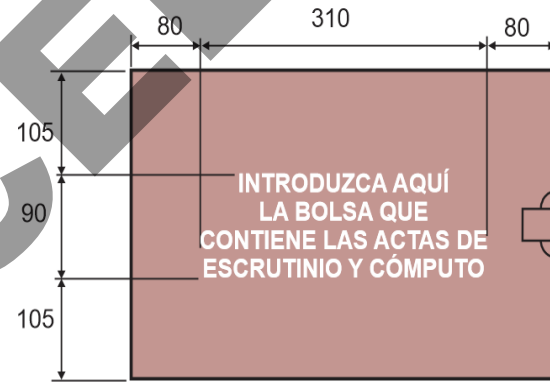


IMPRESIÓN SOBRE LA CARA FRONTAL

Texto en cara frontal:

INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y COMPUTO

Fuente: Arial bold de 60 puntos (negritas) en cuatro líneas



Lateral Izquierda

Textos en cara superior:

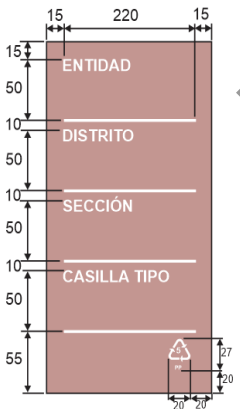
ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO

Fuente: Arial bold de 36 puntos (negritas)

Líneas: 3 mm de grosor x 120 m de largo

Logotipo reciclado

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tinta UV o base agua		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos		Impresión en serigrafía			REVISÓ:
		Una tinta			APROBÓ:
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014		PROCESO: Impresión	
				EQUIPO: Impresora de serigrafía	



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

FUNDAS DE POLIVINIL EXTERIORES



Impresión en la funda 1:
 Será en efecto espejo por la cara interna de la funda

Color: Pantone Magenta Process C

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE**
 Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negritas)

Texto: **PREP**
 Fuente: Arial Black de 150 puntos (negritas)
 con una línea de perfil de 2.83 puntos

Logotipo reciclado:
 Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto

Nota:
Funda 1: se colocará en la cara posterior de la caja paquete
Funda 2: se colocará en la cara frontal de la caja paquete

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:
 Cinta doble contacto transparente de polipropileno
 Ancho: 50 mm (2")
 Calibre: 25 micras (+ 2 micras)
 Espesor adhesivo: 18 micras (+2 micras)
 Elongación 40%

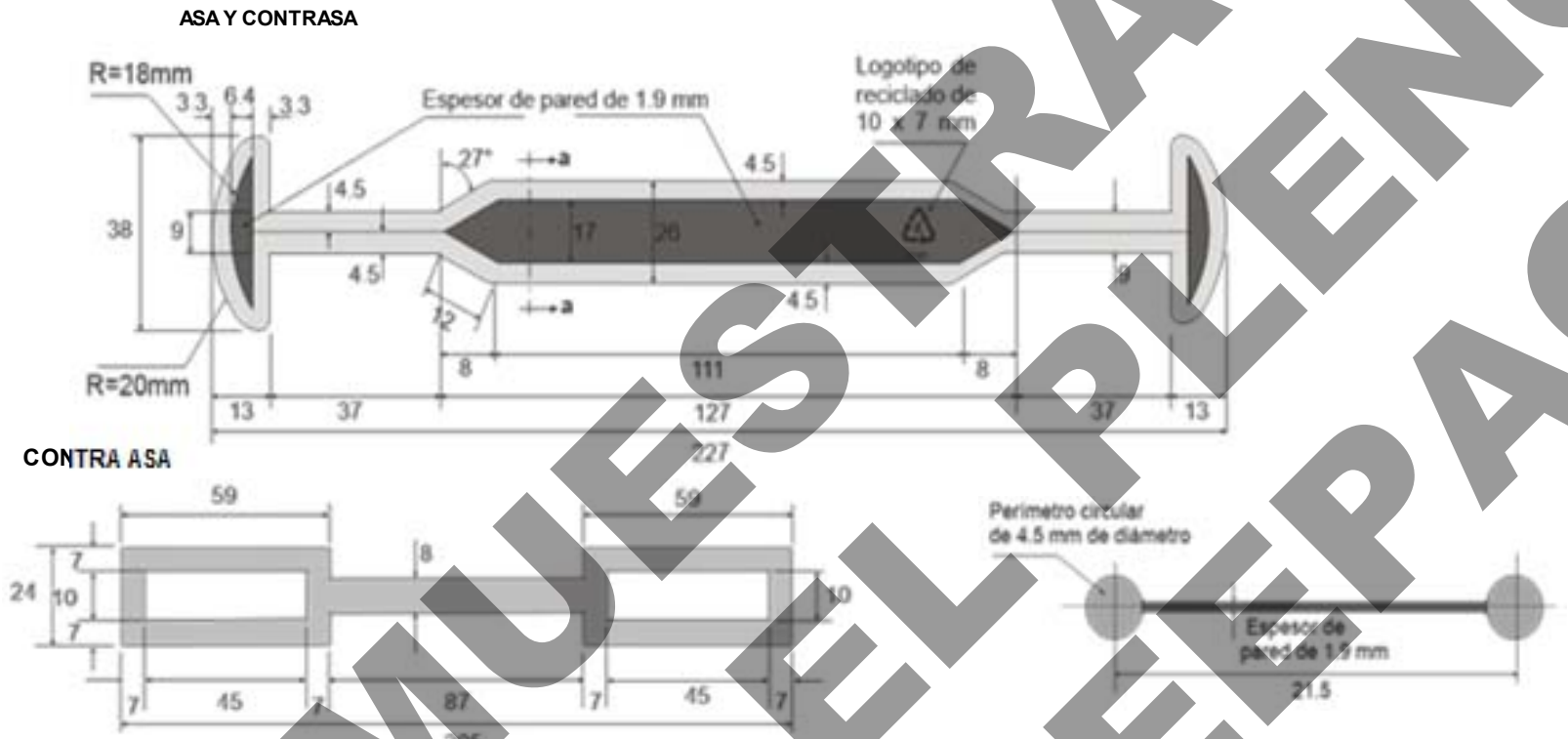
La cinta será colocada en la cara posterior de las fundas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Película de polivinil flexible	Tratamiento corona 38-42 dynas		
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm	Calibre: 5/6 (0.127 mm)	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres	REVISÓ:	
Tolerancia:	Ancho: 290 mm	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda		
	(±2.0 mm)	Solapa: 470 x 80 mm	Transparente	APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Selladora
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	Impresión y sellado	Imp. de serigrafía

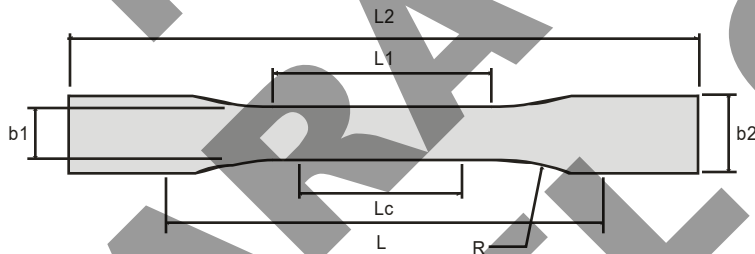


CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



ESPÉCIMEN DE ENSAYO: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa



Dimensiones: (Unidades en milímetros)

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Polietileno baja densidad		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Largo Asa: 227 mm Largo Contra Asa: 205 mm Ancho Asa: 38 mm Ancho Contra Asa: 24 mm		Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5	Color negro pantone process Black C	REVISÓ:	
Indice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%)		Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210	Antiestático 0.05% en peso (+2%)	APROBÓ:	
Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm2		Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm		
Módulo de Young 1.6 kg/cm2					
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D256-10e1	NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-14	ASTM D1238-13	ASTM D785 - 08(2015)
		PROCESO: Inyección	EQUIPO: Maq.inyección 100 t de cierre		



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL

Correa superior

De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Correa inferior

De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches

En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Pasacinta

En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

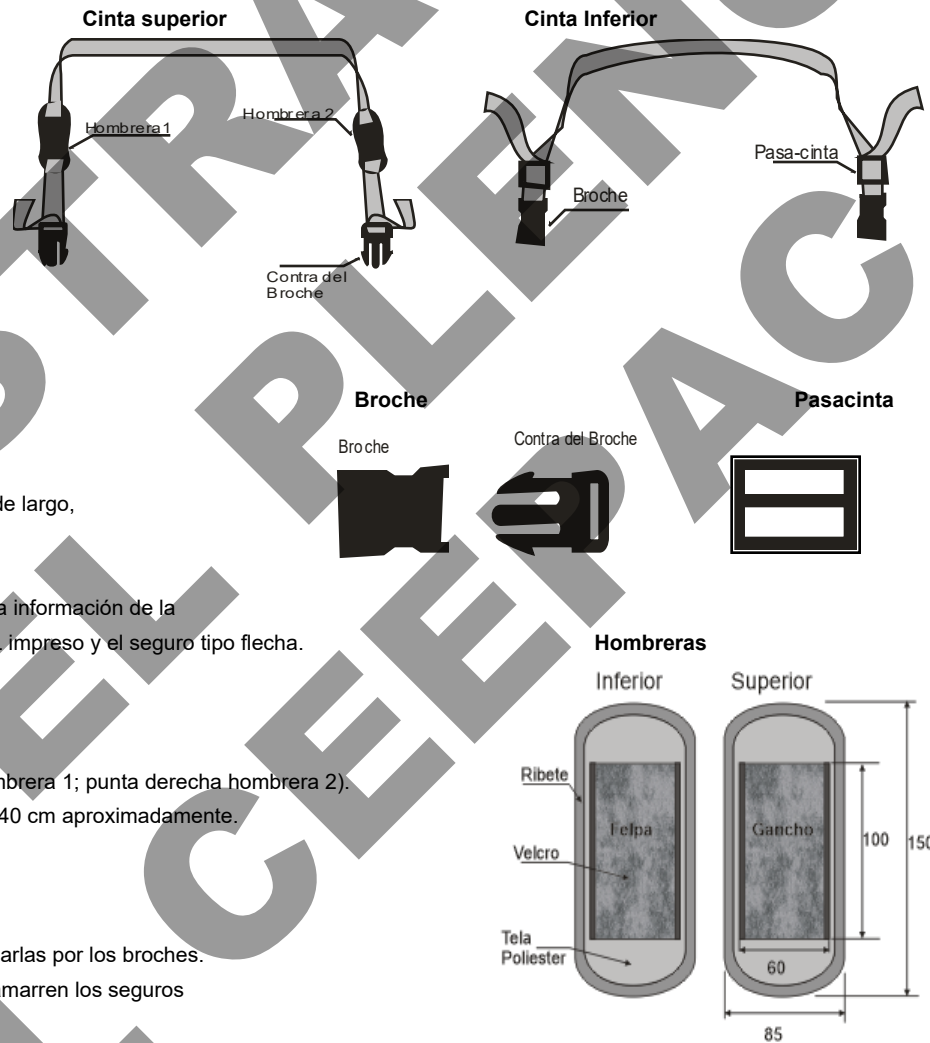
Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema de OPL impreso y el seguro tipo flecha.

Pasos para colcar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recorralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colcar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

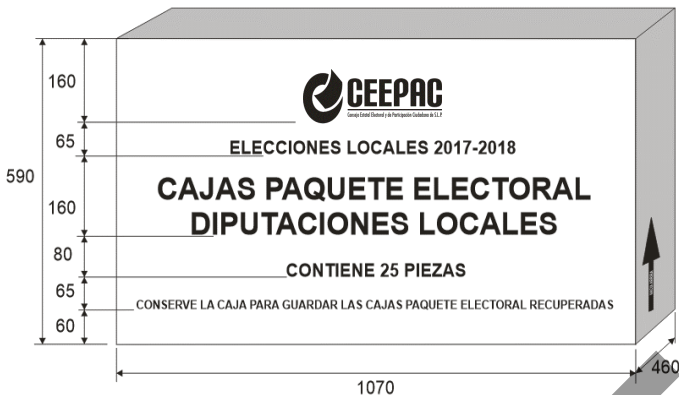


DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cinta de polipropileno de 2" color negro Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Las especificadas		Resistencia de la cinta: 5000 lb	Ribete de 3/4" en color negro	REVISÓ:	
		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro	Velcro de 2" en color negro	APROBÓ:	
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso			
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059	NMX-A-057 NMX-A-069	PROCESO:	EQUIPO:



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



CAJA PARA EMPAQUE

Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie

Emblema del CEEPAC

Dimensiones aproximadas: 290 mm de largo x 100 mm de alto

Texto: **ELECCIONES LOCALES 2017-2018**

Texto: **CONTIENE 25 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas)

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR**

LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas)

Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie

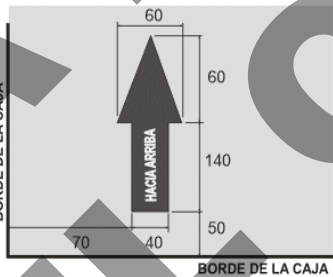
Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto

Texto: **HACIA ARRIBA**(negrillas) calado sobre la flecha

Fuente: Arial Bold de 34 puntos

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:	Largo: 1070 mm	Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
	Interiores Ancho: 460 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
Tolerancia (+5; -0.0mm)	Alto: 590 mm	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2004	Sujado/Impresión	Suajadoras	
		NOM-050-SCFI-2004 NMX-EE-108 -1981 NMX-EE-038-1981		Impresoras	

REVISÓ:
APROBÓ:



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR

Cajas paquete electoral. 3,960



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Caja plegadiza de plástico corrugado	Fundas polivinil transparente			
DIMENSIONES:		Asa y contra asa de plástico	Seguros y pasacintas de plástico	REVISÓ:		
Largo:	470 mm	Correas de polipropileno	Cinta doble contacto de polipropileno			
Medidas interiores	Ancho: 150 mm	Hombreras de tela		APROBÓ:		
Tolerancia (±2.0 mm)	Alto: 300 mm					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004		NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1	ASTM D1004-13
milímetros	Sin escala	ASTM D256-10e1		ASTM D1938-14	PROCESO:	EQUIPO: Extrusor
					Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras

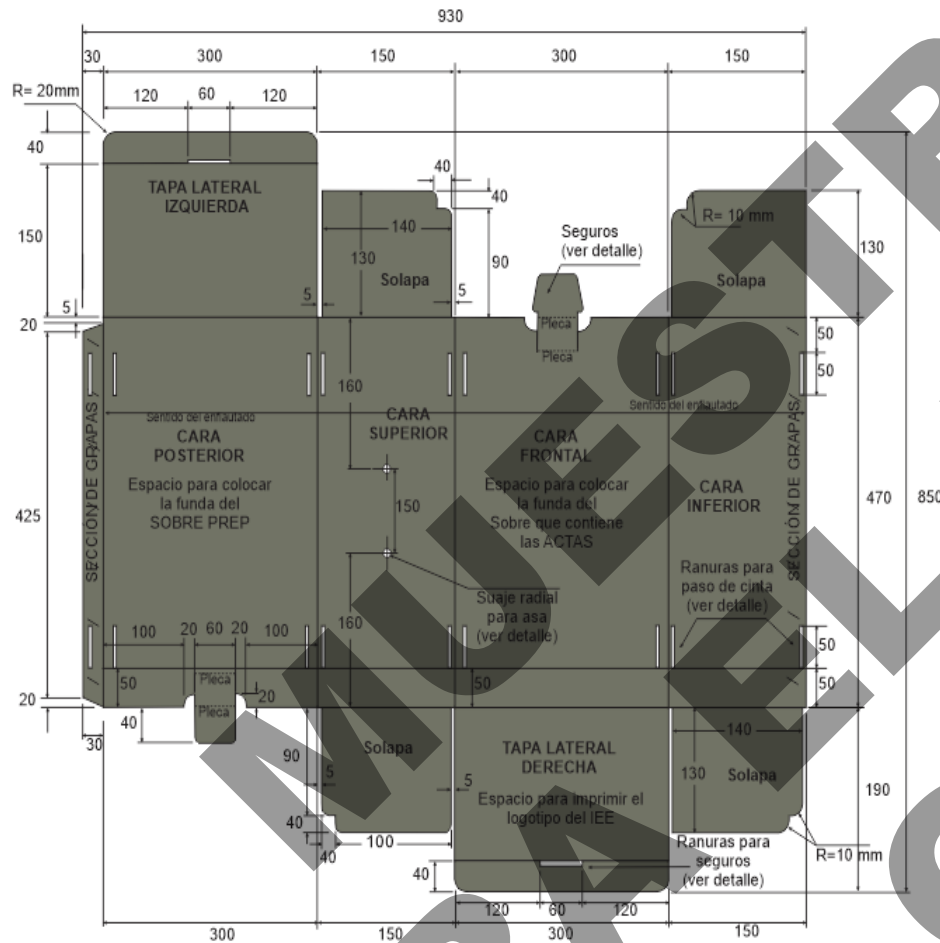
CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

7 grapas en la sección especificada

Material:

Alambre electro-galvanizado

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm)

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm

Largo de pata: 9 mm

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Lámina de plástico de polipropileno	Color: PANTONE 7763U	Enflautado en posición horizontal	
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm)	Concentración del color del 1.5% a 3%	REVISÓ:	
Interiores	Largo: 470 mm	Gramaje: 600 g/m ² ($\pm 10\%$) (660/540g/m ²)	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso	APROBÓ:	
Tolerancia (± 2.0 mm)	Ancho: 150 mm	Ancho de flauta: 5mm	Tratamiento corona 38-42 dynas		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras



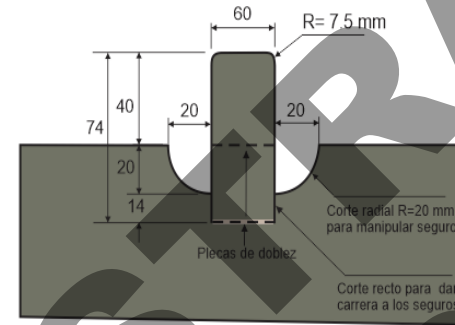
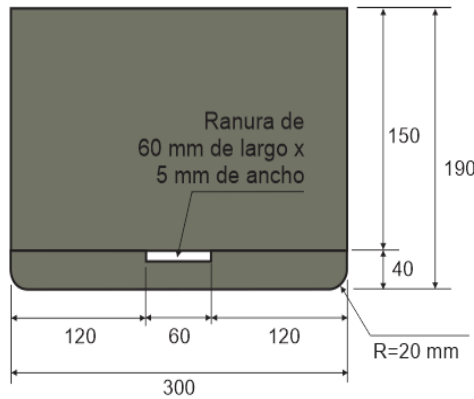
CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

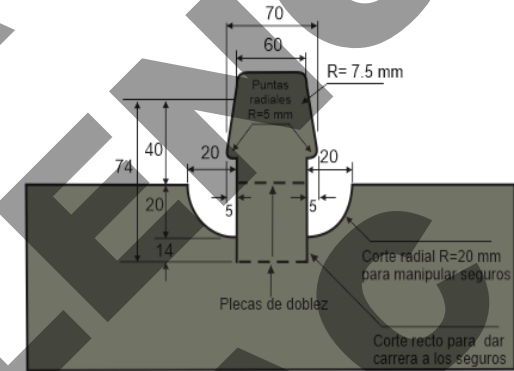
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTC

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha



Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda

Ranuras en solapas de tapas laterales:

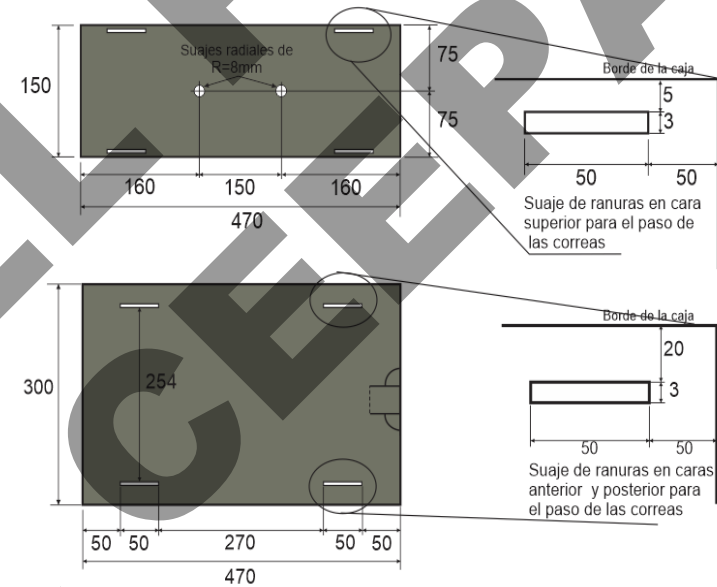
Largo: 60 mm
Ancho: 5 mm

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el dobléz para facilitar la entrada de los seguros

Ranuras en caras: superior, inferior frontal y posterior

Largo: 50 mm
Ancho: 3 mm

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Lámina de plástico de polipropileno	Color: PANTONE 7763U	Enflautado en posición horizontal		REVISÓ:
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm)	Concentración del color de 1.5% a 3%		APROBÓ:	
Interiores	Largo: 470 mm Ancho: 150 mm	Gramaje: 600 g/m ² ($\pm 10\%$) (660/540g/m ²)	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso			
Tolerancia (± 2.0 mm)	Alto: 300 mm	Ancho de flauta: 5mm	Tratamiento corona 38-42 dynas			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras	

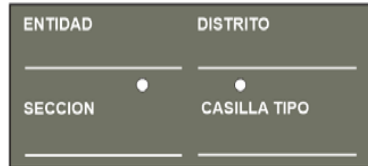


CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTC

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL



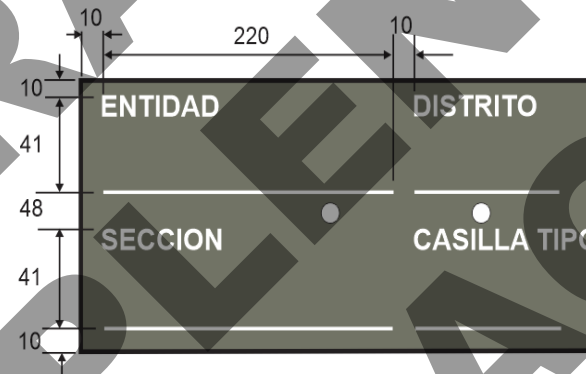
Textos en cara superior:

ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO

Fuente: Arial bold de 42 puntos (negritas)

Líneas: 3 mm de grosor x 220 m de largo

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior



IMPRESIÓN SOBRE LAS CARAS LATERALES

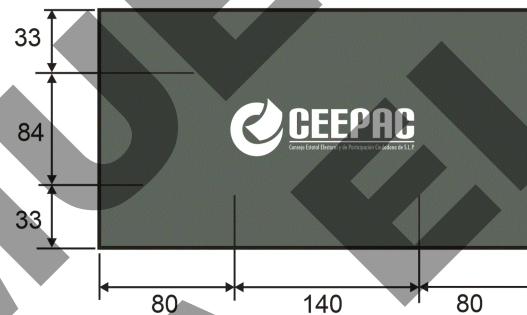
Lateral Derecha

Emblema del CEEPAC

Dimensiones aproximadas:

140 mm de largo x 84 mm de alto

Archivos proporcionados por el Instituto

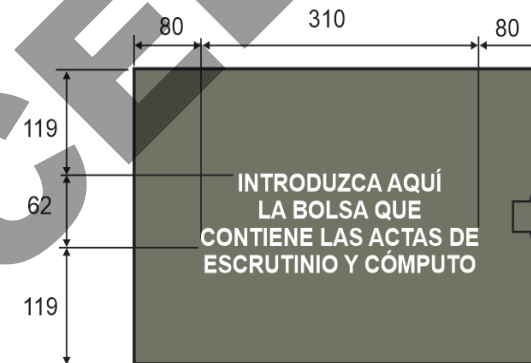


IMPRESIÓN SOBRE LA CARA FRONTAL

Texto en cara frontal:

INTRODUZA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y COMPUTO

Fuente: Arial bold de 60 puntos (negritas) en cuatro líneas



Lateral Izquierda

Textos en cara superior:

ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO

Fuente: Arial bold de 36 puntos (negritas)

Líneas: 3 mm de grosor x 120 m de largo

Logotipo reciclado

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Tinta UV o base agua			
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía		REVISÓ:	
Las indicadas en los gráficos		Una tinta			
		Color Blanco		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014	Impresión	Impresora de serigrafía	



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

FUNDAS DE POLIVINIL EXTERIORES

FUNDA 1



Impresión en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda

Color: Pantone Magenta Process C

Texto: INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negritas)

Texto: PREP

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negritas)
con una línea de perfil de 2.83 puntos

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto

Nota:

Funda 1: se colocará en la cara posterior de la caja paquete

Funda 2: se colocará en la cara frontal de la caja paquete

FUNDA 2



Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno

Ancho: 50 mm (2")

Calibre: 25 micras (+ 2 micras)

Espesor adhesivo: 18 micras (+2 micras)

Elongación 40%

La cinta será colocada en la cara posterior de las fundas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Película de polivinil flexible	Tratamiento corona 38-42 dynas		
DIMENSIONES:		Largo: 470 mm	Calibre: 5/6 (0.127 mm)	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres	REVISÓ:
Tolerancia:		Ancho: 290 mm	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda	
(±2.0 mm)		Solapa: 470 x 80 mm	Transparente		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Selladora
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	Impresión y sellado	Imp. de serigrafía



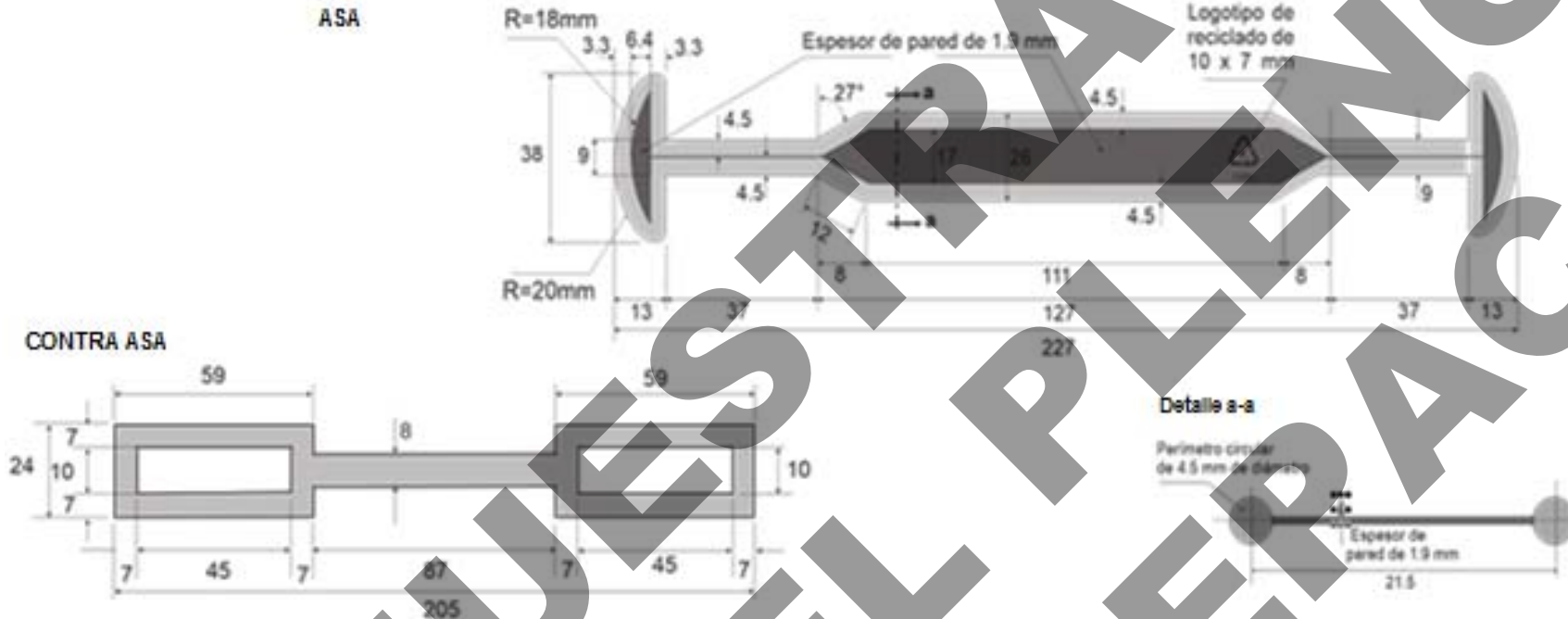
CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

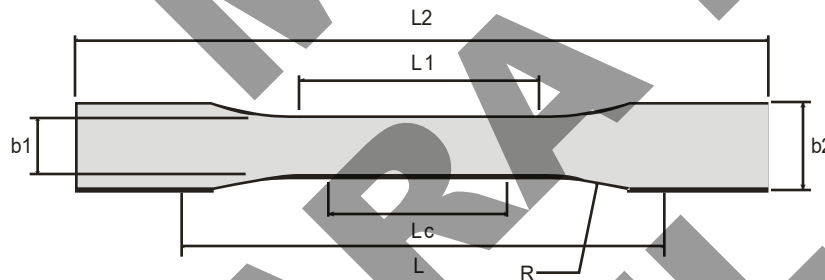
CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



ESPÉCIMEN DE ENSAYO:

Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa



Dimensiones: (Unidades en milímetros)

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Poliétileno baja densidad	Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5	Color negro pantone process Black C	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Índice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%)	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210	Antiestático 0.05% en peso (+2%)	
Largo Asa: 227 mm	Largo Contra Asa: 205 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm2	Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm	
Ancho Asa: 38 mm	Ancho Contra Asa: 24 mm	Módulo de Young 1.6 kg/cm2			APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D256-10e1 ASTM D638-14 ASTM D1238-13	INYECCIÓN	Maq. inyección 100 t de cierre	



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTC

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL

Correa superior

De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Correa inferior

De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches

En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Pasacinta

En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

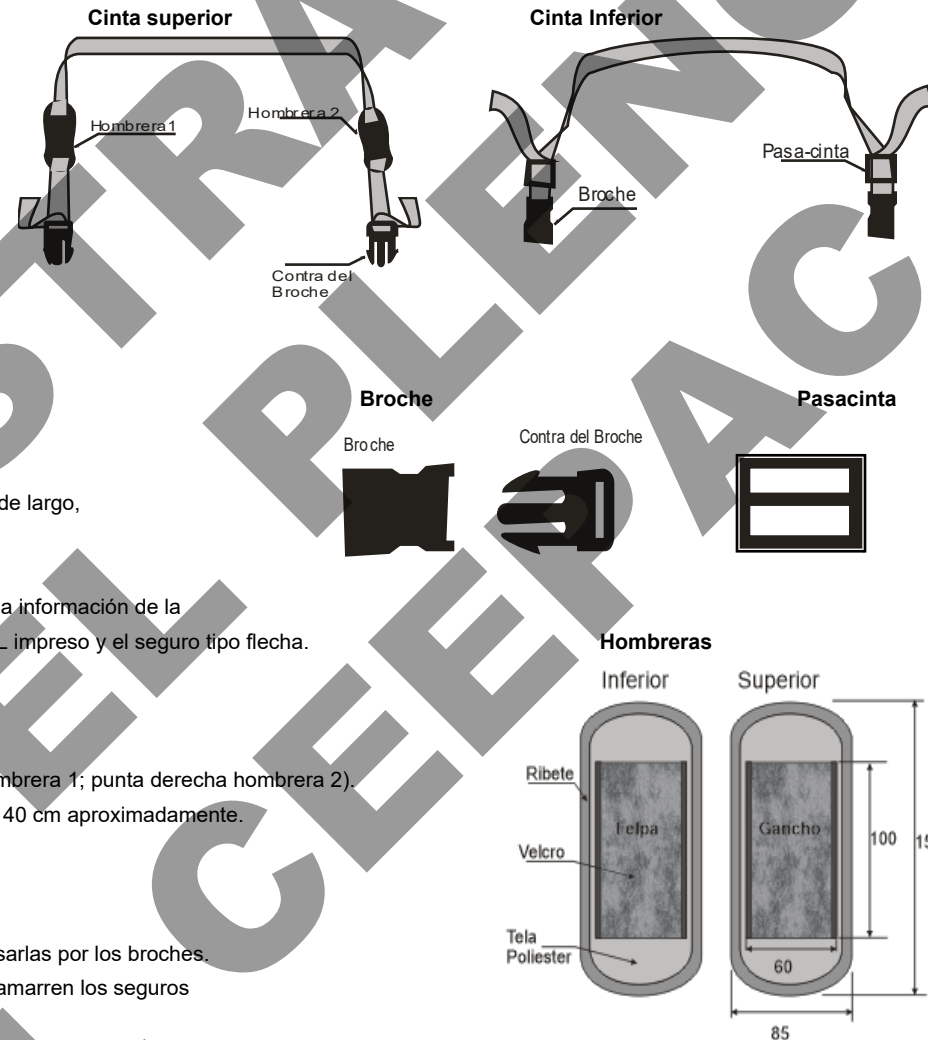
Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema de OPL impreso y el seguro tipo flecha.

Pasos para colcar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recorralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colcar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Cinta de polipropileno de 2" color negro	Hombredas en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas		
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb	Ribete de 3/4" en color negro	REVISÓ:	
Las especificadas		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro	Velcro de 2" en color negro		
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059	NMX-A-057 NMX-A-069		

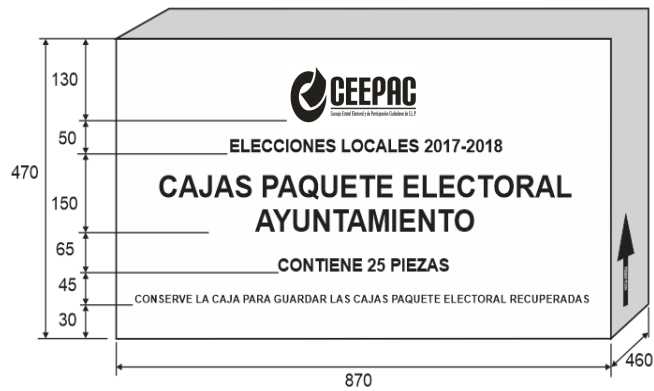


CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTC

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



CAJA PARA EMPAQUE

Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie

Emblema del CEEPAC

Dimensiones aproximadas: 290 mm de largo x 100 mm de alto

Texto: **ELECCIONES LOCALES 2017-2018**

Texto: **CONTIENE 25 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas)

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR**

LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas)

Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie

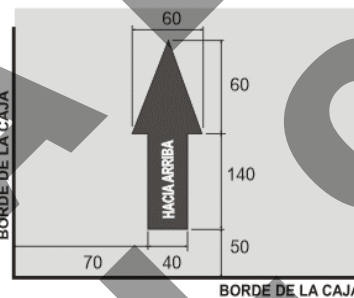
Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto

Texto: **HACIA ARRIBA**(negrillas) calado sobre la flecha

Fuente: Arial Bold de 34 puntos

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/p ² l	Unión de la caja de empaque en una pieza:		REVISÓ:
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		
Largo: 870 mm		Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		APROBÓ:
Interiores		Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata		
Ancho: 460 mm						
Tolerancia (+5; -0.0mm)						
Alto: 470 mm						
ACOTACIONES:		NORMAS:	NOM-030-SCFI-2006	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras	
milímetros		ESCALA:	NOM-050-SCFI-2004	Suajado/Impresión	Impresoras	
Sin escala			NMX-EE-074-1980			
			NMX-EE-075-1980			
			NMX-EE-108 -1981			

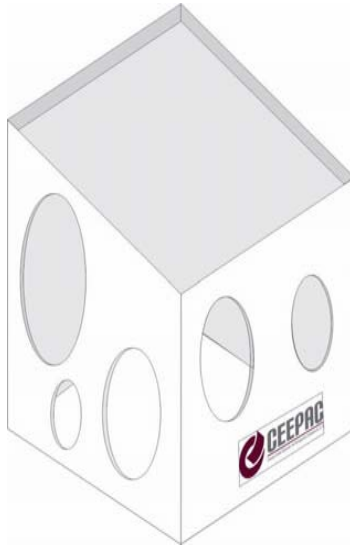


CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA/

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL DE BASES PORTA URNA A PRODUCIR

Bases porta urna 7,920



Nota:

Las bases porta urna se empacarán en las cajas contenedoras de material electoral.

Las bases porta urna correspondientes a los SIMULACROS se entregarán por separado los materiales.

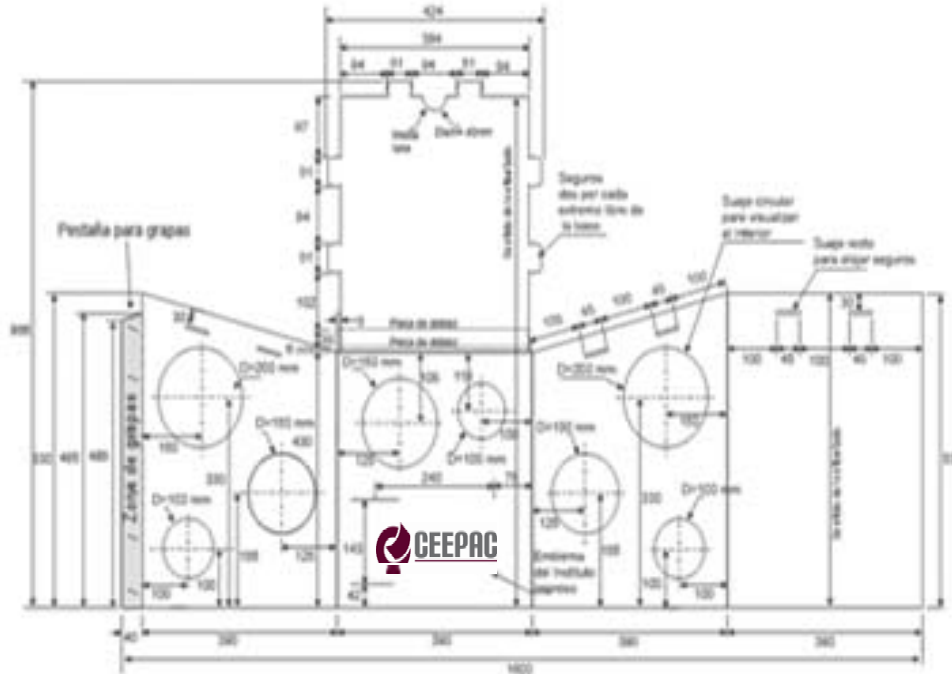
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: BASE PORTA URNA		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno. Color blanco libre de subtonalidades. Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: interiore Largo: 390 mm. Tolerancia: (+3.0; -0.0) Ancho: 390 mm. Altura frontal: 430 mn Alto posterior: 530 mm		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm). Gramaje: 800 g/m ² (±10%)(880/720g/m ²) Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	Concentración del color blanco al 3%. Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	Tratamiento corona 38-42 dynas. Enflautado en posición vertical.	REVISÓ:
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-004-CNCP-2004 NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D256-10e1 ASTM D1938-14		APROBÓ:	
		PROCESO: Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras Impresoras		



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

7 grapas en la sección especificada

Material:

Alambre electro-galvanizado
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm)
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm
 Largo de pata: 9 mm

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 500 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Base porta urna		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno. Color blanco libre de subtonalidades. Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		ELABORÓ:
DIMENSIONES: interiore Largo: 390 mm. Tolerancia: (+3.0; -0.0) Ancho: 390 mm. Altura frontal: 430 mm Alto posterior: 530 mm		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm). Concentración del color blanco al 3%. Gramaje: 800 g/m ² (±10%)(880/720g/m ²) Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm. Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06. Enflautado en posición vertical.		REVISÓ:
ACOTACIONES: milímetros		ESCALA: Sin escala		APROBÓ:
NORMAS: ASTM D1938-14 NMX-E-082-CNCP-2010		NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1		PROCESO: Suajado/Impresión
				EQUIPO: Suajadoras Impresoras



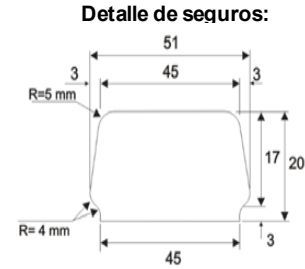
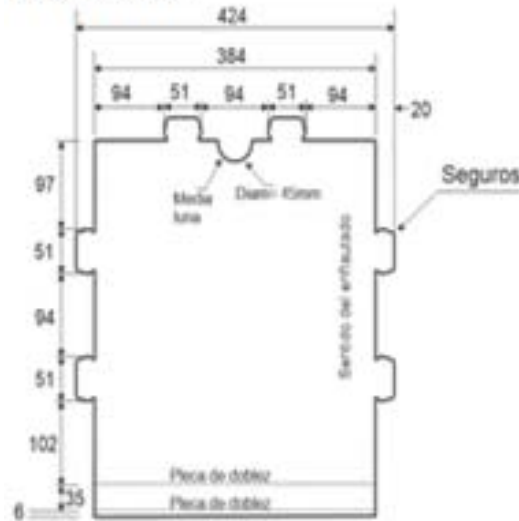
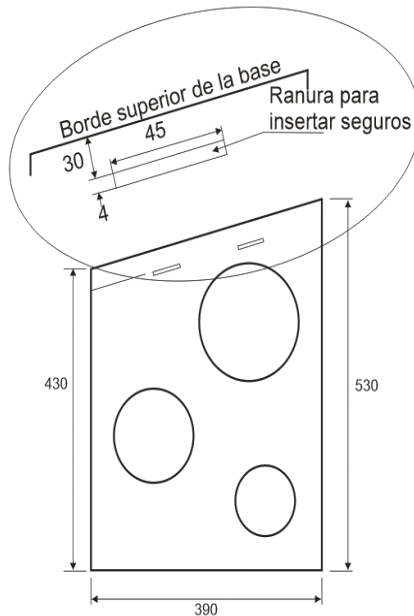
CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS

Ranuras en las dos caras laterales y posterior

Largo: 45 mm (± 2 mm).
 Ancho: 4 mm (+1mm; -0.0 mm).



Ubicación:

En los tres lados libres de la base superior.
 2 seguros por cada lado.

Dimensiones:

45 mm (± 1 mm) de largo en la parte superior.
 51 mm (± 1 mm) de largo en la parte inferior
 20 mm (± 1 mm) de ancho
 Cortes radiales de 5 mm en vértices superiores
 Cortes radiales de 4 mm en vértices inferiores
 Cuello inferior de 3 mm de ancho por 45 mm de largo.

Suaje de media luna en tapa superior:

Corte circular de 45 mm de diámetro y profundidad de 22.5 mm.

Ubicación:

Entre los dos seguros superiores

Sujes circulares en las caras laterales y frontal:

2 de 200 mm de diámetro, ubicados en caras laterales

3 de 150 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

3 de 100 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Base porta urna		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno. Color blanco libre de subtonalidades. Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: interiore Largo: 390 mm. Tolerancia: (+3.0; -0.0) Ancho: 390 mm. Altura frontal: 430 mm Alto posterior: 530 mm		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
		Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$)(880/720g/m ²)	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.	APROBÓ:
		Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS:		PROCESO: Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras Impresoras



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URN/

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIÓN EN CARA FRONTAL

Emblema del CEEPAC

Serigrafía a una tinta en color negro.

Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie de 240 mm de largo por 143 mm de alto

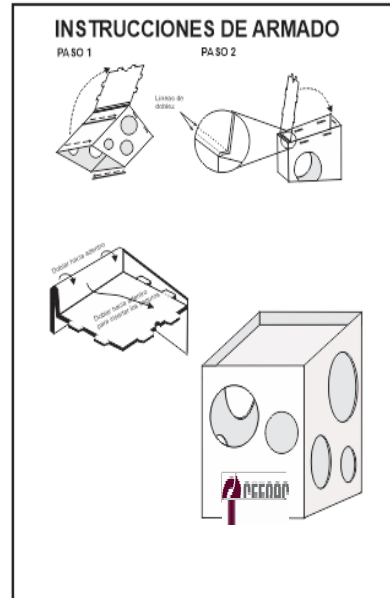


IMPRESIÓN EN CARA POSTERIOR

Instructivo de armado.

Serigrafía a una tinta en color negro.

Archivo proporcionado por el INSTITUTO.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Base porta urna		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno. Color blanco libre de subtonalidades. Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: interiore Largo: 390 mm. Tolerancia: (+3.0; -0.0) Ancho: 390 mm. Altura frontal: 430 mn Alto posterior: 530 mm		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm). Gramaje: 800 g/m ² (±10%)(880/720g/m ²)	Concentración del color blanco al 3%. Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	Tratamiento corona 38-42 dynas. Enflautado en posición vertical.	REVISÓ:
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014		APROBÓ:	
		PROCESO: Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras Impresoras		



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

TOTAL DE CAJAS CONTENEDORAS A PRODUCIR

Cajas contenedoras de material electoral 3,960



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Cartón corrugado sencillo Kraft

Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/p²l

Unión de la caja de empaque en una pieza:

DIMENSIONES:

Largo: 900 mm

Flauta tipo 'C'

Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.

Pegamento hotmelt y grapas de alambre

Exteriores

Ancho: 150 a 200 mm

Impresa en flexografía a una tinta color negro

Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m²

electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo

Tolerancia: (±2.0 mm)

Alto: 700 mm

Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm²

x 9 mm largo de pata

ELABORÓ:

REVISÓ:

APROBÓ:

ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NMX-E-082-CNCP-2010	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras
milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108 -1981	NMX-EE-038-1981	NMX-E-232-CNCP-2014	Suajado/Impresión	Impresoras

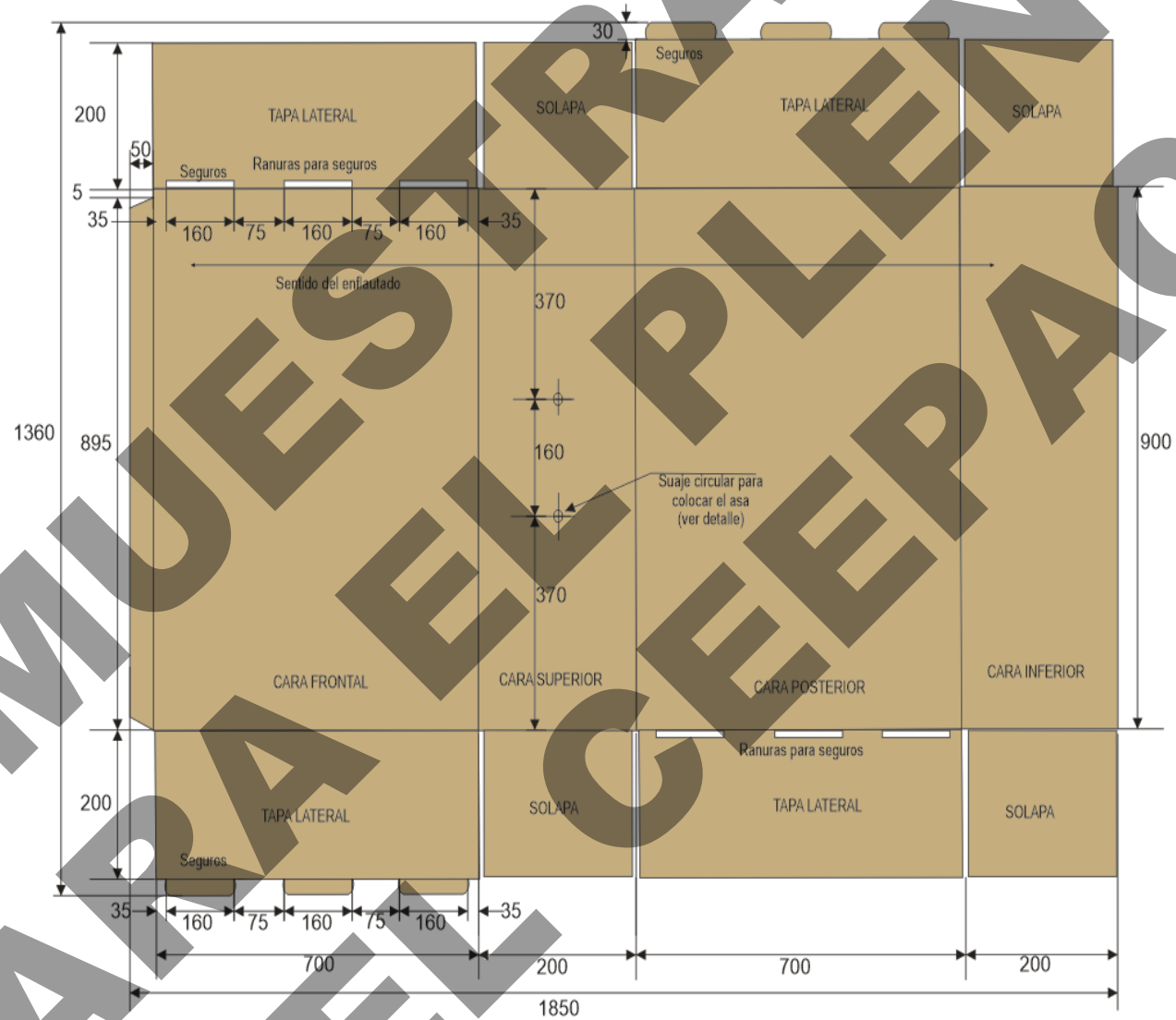
MUESTRA
PARA EL PLENÓ
DEL CEEEPAC



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/p ² l	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
Exteriores	Largo: 900 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
Tolerancia: ±2.0 mm	Ancho: 150 a 200 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata	
	Alto: 700 mm			REVISÓ:	
				APROBÓ:	

ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-030-SCFI-2006	NMX-EE-074-1980	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108 -1981	NMX-Z-009-1978	PROCESO: Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras Impresoras
-----------------------------------	------------------------------	-------------------------------------	-----------------	-------------------	------------------	----------------	--------------------------------------	---

MUESTRA
PARA EL PLENÓ
DEL CEEEPAC



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

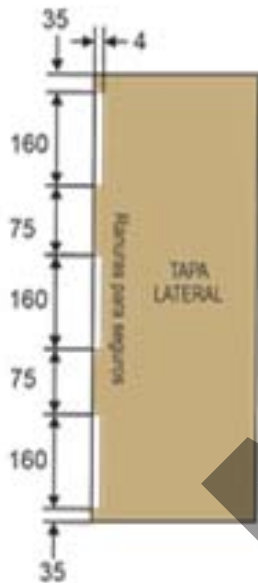
SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS

Ranuras en solapas de las caras laterales:

Dimensiones:

Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).

Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).

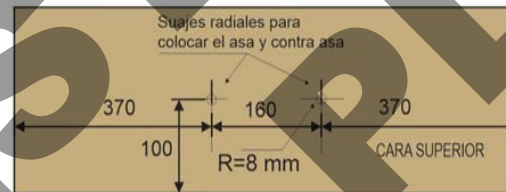


Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa

Dimensiones:

Diámetro: 16 mm

Distancia entre centros: 160 mm (± 2 mm)

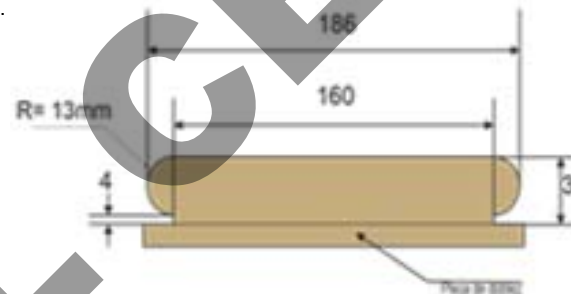


Seguros:

Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior

(3 seguros en cada lado)

186 mm (± 1 mm) x 30 mm (± 1 mm).



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
Exteriores	Largo: 900 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
Tolerancia: (± 2.0 mm)	Ancho: 150 a 200 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata	
	Alto: 700 mm			APROBÓ:	

ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras
milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108 -1981	NMX-EE-038-1981	Sujado/Impresión	Impresoras

MUESTRA
PARA EL PLENÓ
DEL CEEEPAC

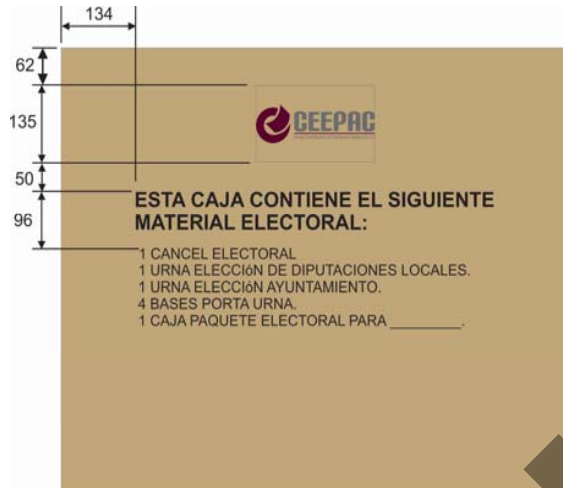


CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

IMPRESIONES

En flexografía a una tinta en color negro



ESTA CAJA CONTIENE EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL:

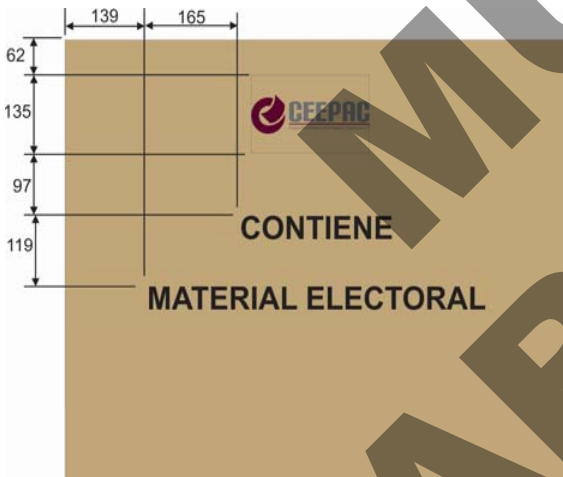
- 1 CANCEL ELECTORAL
- 1 URNA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES.
- 1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO.
- 4 BASES PORTA URNA.
- 1 CAJA PAQUETE ELECTORAL PARA _____.

Cara frontal

Emblema del CEEPAC
Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.
Texto: ESTA CAJA CONTIENE EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL
Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas)
Texto:
 1 CANCEL ELECTORAL.
 1 URNA ELECCIÓN GUBERNATURA.
 1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES.
 1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO.
 1 URNA ELECCIÓN DE REGIDURÍAS.
 4 BASES PORTA URNA.
 1 CAJA PAQUETE PARA ENVÍO DE EXPEDIENTE
 ELECCIÓN DE _____
Fuente: Arial 72 puntos

Caras laterales

Emblema del IEE
Dimensiones: 180 mm de largo x 107 mm de alto.



Cara posterior

Emblema del CEEPAC
Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.
Texto: CONTIENE MATERIAL ELECTORAL
Fuente: Arial de 150 puntos (negrillas)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/p ² l	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DIMENSIONES:	Largo: 900 mm	Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
	Ancho: 150 a 200 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	x 9 mm largo de pata
	Alto: 700 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		
				APROBÓ:

ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004	NOM-252-SSA1-2011	PROCESO: Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras Impresoras
----------------------------	-----------------------	---	-------------------	-------------------------------	----------------------------------

MUESTRA
PARA EL PLENÓ
DEL CEEPAAC



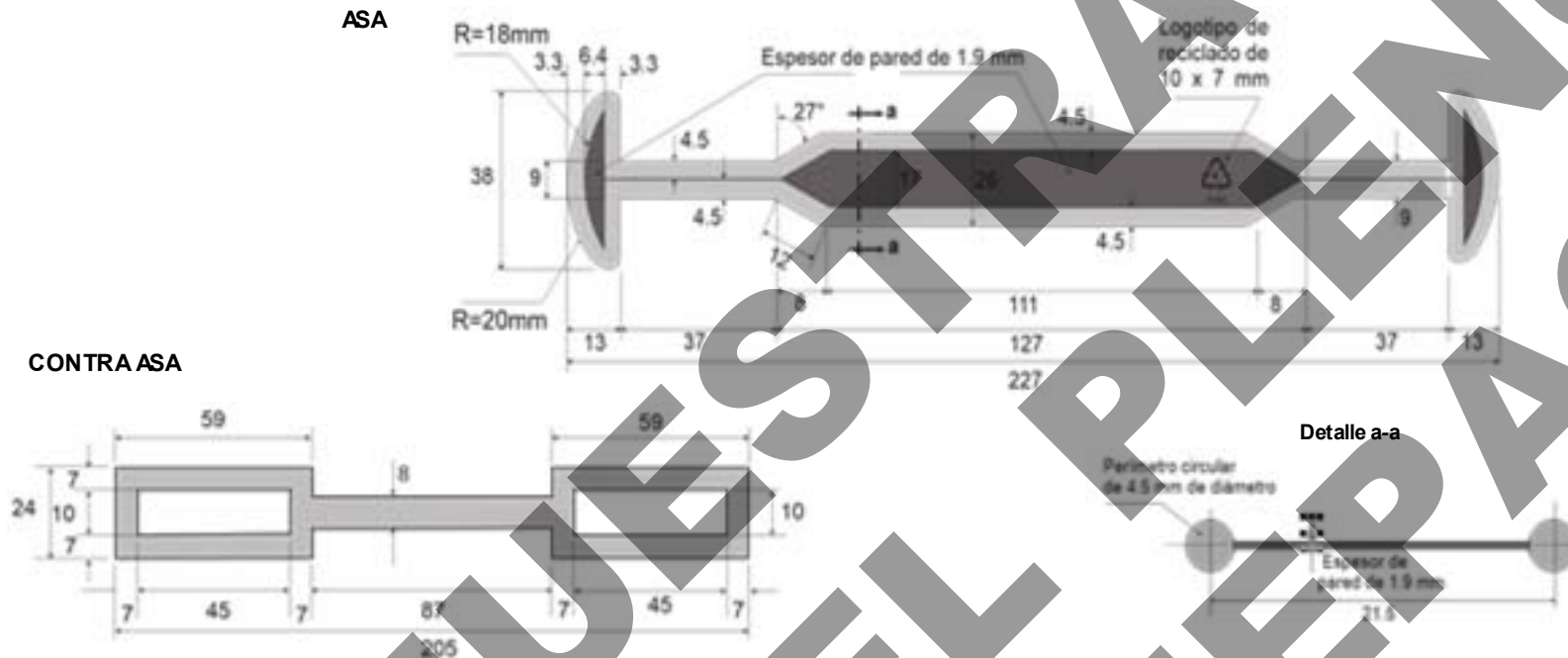
CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

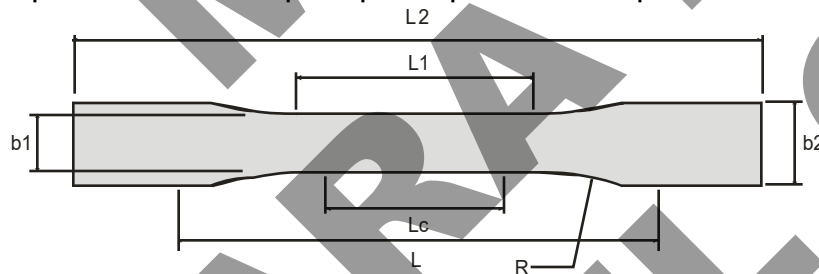
CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA



ESPÉCIMEN DE ENSAYO:

Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa



Dimensiones: (Unidades en milímetros)

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Poliétileno baja densidad	Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5	Color negro pantone process Black C	
DIMENSIONES:	Largo: 227 mm	Índice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%)	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210	Antiestático 0.05% en peso (+2%)	
	Ancho: 38 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm ²	Dureza Rockwell D 60-73-shore		
	Espesor: 4.5 mm	Módulo de Young 1.6 kg/cm ²			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Maq.inyección
milímetros	Sin escala	NMX-E-082-CNCP-2010 NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D256-10e1 ASTM D785 - 08(2015)	ASTM D638-14 ASTM D1238-13	Inyección 100 t de cierre
				APROBÓ:	

**MUESTRA
PARA EL PLENO
DEL CEEPAAC**



CONSEJO ESTATAL ELECTORAL DE SAN LUIS POTOSÍ

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA

Correa cara frontal y posterior

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

Correas laterales

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

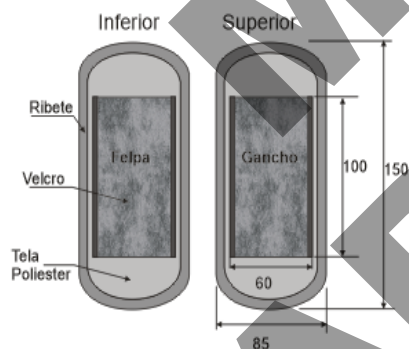
Hombreras

En tela poliester 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.



Nota:

Las correas con sus hombreras se entregarán a granel en bolsas de politileno con 50 piezas



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cinta de polipropileno de 2" color negro	Hombreras en tela poliester 1200 color negro, ribeteadas		
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb	Ribete de 3/4" en color negro	REVISÓ:	
Las especificadas			Velcro de 2" en color negro		
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-057		
		NMX-A-059	NMX-A-069		